

JUPOL TREND

visokopokrivna notranja zidna barva

Opis in področja uporabe

JUPOL TREND je na osnovi sodobnih polimernih veziv izdelana izjemno pokrivna, pralna (razred 2 po EN 13300) in dobro paroprepustna ter okolju in zdravju prijazna notranja zidna barva (vsebnost »hlapnih organskih komponent« - VOC – ne presega vrednosti 0,1 g/l, kar je več kot 700-krat manj od dovoljene vsebnosti po »evropski VOC direktivi«. Barva je okolju prijazna in zdravju neškodljiva, ne vsebuje organskih topil in mehčal.

Barvo naneseemo z JUPOL TREND valjčkom kar neposredno iz vedra, v katerem smo barvo kupili. Za barvanje ne pretirano umazanih površin zadošča že enoslojni nanos.

JUPOL TREND tako omogoča hitra obnovitvena barvanja zidnih in stropnih površin v prostorih, v katerih je iz kakršnihkoli razlogov potrebno vzdrževati predvsem vtis trajne in popolne urejenosti, in to v stanovanjskih objektih, v protokolarnih in poslovnih objektih, galerijah in drugih razstavnih prostorih, prostorih, v katerih potekajo kongresne, promocijske in podobne aktivnosti, šolah, vrtcih, hotelih, bolnišnicah, zdravstvenih domovih, domovih za starostnike, itd.

Sestava

Vodna disperzija polimernih veziv, polnila, pigmenti, specialni dodatki. Posušen premaz je zdravstveno neoporečen.

Barvni odtenki: JUPOL TREND je na voljo v devetih modnih barvnih tonih: bela – coconut, rumena – lemon, oranžna – orange, marelična – apricot, rdeča – cherry, temno modra –

ocean, svetlo modra – marine, zelena – kiwi in olivno zelena – olive.

Podlaga

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, mastnih madežev ali druge umazanije. Novovgrajene podložne omete sušimo 3 do 4 tedne (za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, za lahke - toplotnoizolacijske omete je ta čas 5 do 7 dni), za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %). Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Primerne podlage:

neprebarvane - notranje zidne in stropne ovršine: apnenocementni in cementni ometi, obloge iz kvalitetnih mavčnokartonskih plošč, z izravnalnimi masami zglajene površine. Možen je nanos na dobro oprijete stare disperzijske premaze in dobro oprijete apnene premaze. Možno je barvanje vlaknenocementnih plošč in iveric ter neometanih betonskih površin. V teh primerih barvo nanašamo v dveh slojih.

Neprimerne podlage:

površine prebarvane z barvami izdelanimi na bazi krede, površine prebarvane z oljnimi barvami, laki ali emalji. Navedene premaze pred barvanjem v celoti odstranimo.

Nanašanje barv

Barvo nanašamo s posebnim valjčkom JUPOL TREND (ali kakim drugim podobnim kratkodlakim krznenim valjčkom – dolžina dlak oziroma niti približno 10 mm). Barve ne

redčimo; če je močno pretresena ali dalj časa uskladiščena, tako da se je na njeni površini izločila redkejša tekočina, jo le dobro premešamo. Barvo "zajemamo" z valjčkom neposredno iz posode, v kateri smo jo kupili, odcejalne mreže pa pri tem ne uporabljamo. Dvoslojni nanos je potreben le pri prvem barvanju, še neprebarvanih in nezglajenih podlag, ter pri obnovitvenem barvanju zelo umazanih površin. Drugi nanos je možen šele, ko je prvi povsem suh, to je po približno 6 urah.

Če barvo nanašamo s čopičem (n.pr. na površine, na katere je ne moremo nanesti z valjčkom), če za nanašanje barve uporabimo dolgodlak pleskarski valjček ali če jo nanašamo z brizganjem, pa tudi če barvamo močno vpojne podlage, barvo pred uporabo do 5 % redčimo z vodo. V teh primerih je dvoslojen nanos obvezen. Pri zajemanju barve z dolgodlakim pleskarskim valjčkom valjček primerno odcedimo na pleskarski odcejalni mreži.

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Ne glede na to najprej obdelamo vse za standarden pleskarski valjček nedostopne površine (koti, vogali, ozke špalete, površine pod instalacijskimi cevmi, površine za radiatorji), pri čemer si pomagamo s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Temperatura vgradnje:

Barvanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od 5 °C in ne višja od +35 °C.

	JUPOL BRILJANT
Nanos	JUPOL TREND valjček ali podoben kratkodlaki valjček. Možen tudi nanos s čopičem.
Osnovni premaz	<p>Normalno vpojne podlage: apnenocementni in cementni ometi, kvalitetni beton, mavčnokartonske plošče.</p> <ul style="list-style-type: none"> • AKRIL EMULZIJA (1 : 1 z vodo) <p>Dobro oprijeti disperzijski premazi, površine izravnane z Jubolinom/Nivelinom</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ni potreben <p>Sporne ali manj kvalitetne podlage: manj kvalitetne obloge iz mavčnokartonskih plošč, mavčni ometi, vlaknenocementne plošče, iverice in problematične neometane betonske površine</p> <ul style="list-style-type: none"> • JUKOL (1 : 1 z vodo)
Poraba	<p>ca. 125 ml/m² za enoslojni nanos na gladki podlagi z valjčkom JUPOL TREND in podobnimi kratkodlakimi valjčki</p> <p>ca. 200 ml/m² za dvoslojni nanos na gladki podlagi z dolgodlakim pleskarskim valjčkom. Poraba zavisi od grobosti in vpojnosti podlage. Točno porabo določimo s preiskusom na objektu.</p>
Čas sušenja (20°C, 65 % rel. vl.)	Površinsko suh: 4 – 6 ur, po tem času možen tudi drugi nanos.
Pakiranje	plastična vedra 2,5 l
Skladiščenje	18 mesecev, NE SME ZMRZNITI, zaščititi pred soncem.

Tehnični podatki		JUPOL TREND
Gostota(kg/dm³)		ca. 1,50
Paropropustnost EN ISO 7783-2	Koeficient μ (-)	< 100
	Sd vrednost (m)	< 0,01, razred I visoka paroprepustnost
VOC(HOS) hlapne organske snovi (g/l)		< 0,1
Razvrstitev po SIST EN 13 300		
Odpornost na mokro čiščenje		odporen ,razred 2
Pokrivnost		razred 1 pri 8 m ² /l
Sijaj		mrtvi mat

Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Z barvo JUPOL TREND prebarvane zidne in stropne

površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali

posesamo, oprijeto umazanijo, prah in madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krpo ali gobo namočeno v raztopino

običajnih univerzalnih gospodinskih čistil. Na površinah, s katerih umazanije ali madežev ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov enoslojni, če je potrebno pa dvoslojni nanos barve.

Ravnanje z odpadki

Tekoči odpadki je razvrščen kot **odpadek s klasifikacijsko številko 08 01 12**. Tekočega odpadka ne smemo odstranjevati skupaj z gospodinskimi odpadki, zlivati v vodo, kanalizacijo ali na tla. Otrdele ostanke barve obravnavati kot **komunalni odpadki** s klasifikacijsko številko **08 01 12**, oz. **gradbeni odpadki** s klasifikacijsko številko **17 09 04**.

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

Čiščenje orodja

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih oziroma slikopleskarskih delih, uporaba posebnih osebnih zaščitnih sredstev in posebni ukrepi za varno delo pa pri uporabi teh barv niso potrebni.

Zdravstvena neoporečnost

Na osnovi preiskav je JUPOL TREND skladen z zahtevami RAL UZ 102, sept. 2003 za

namestitev ekološkega znaka "plavi angel".

Kontrola kakovosti

ISO 9001 in ISO 14001, stalno preverjanje v lastnih laboratorijih in občasno v različnih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. Na osnovi EN 13 300 je izdelek preiskal **Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke, Stuttgart**.

Povezava z drugimi Jubovimi izdelki

Glej tudi tehnične liste: **01** Osnovni premazi,

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelkov dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Med enakimi barvami iz različnih proizvodnih šarž so možne manjše razlike v barvnih odtenkih, vendar od prikazanih v barvnih kartah odstopajo največ za $\Delta E = 1,0$ in $\Delta a = 0,4$. Za kontrolo navedenih odstopanj je merodajen posušen nanos barve na standarden testni karton. Razlike v barvnih odtenkih, ki so posledica nanašanja barve na drugače vpojne in hrapave podlage, ne morejo biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolni. **April 2007**.

JUB kemična industrija d.d., Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
tel.: (01) 588 41 00 h.c., 588 42 17 prodaja, 588 42 18 (080/15 56) svetovanje; fax: (01) 588 42 50 prodaja,
e mail:jub.info@jub.si; http://www.jub.si



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034

