JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva br. 5
22310 Šimanovci, Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs

Stvaramo obojenu toplinu doma

TEHNIČKI LIST 03.01.06-SRB
UNUTARAŠNJE BOJE

JUPOL GOLD

Visoko pokrivna unutarašnja periva boja

1. Opis, upotreba

JUPOL GOLD je za okolinu neškodljiva na osnovi vodene disperzije polimernih veziva izrađena visokopokrivna unutarašnja zidna boja. Upotrebljava se za **dekorativnu zaštitu zidova i plafona u stambenim i poslovnim zgradama, školama, obdaništima, bolnicama, staračkim domovima i drugim objektima.** Primerene podloge su fini malteri svih vrsta, površine zaglađene masama za izravnavanje, reljefne papirnate tapete, reljefne tapete od staklenih vlakana, kao i gips kartonske i vlakneno cementne ploče, iverice, neomalterisan beton, i sl. Moguć je nanos i na dobro prihvaćene stare disperzijske premaze i dobro prihvaćene dekorativne maltere svih vrsta.

Boju odlikuje izuzetno **nizak sadržaj lako isparljivih organskih materija, ne sadrži rastvarače i teške metale**, tako sa ispunjava zahteve. **Proizvodnja boje provodi se pod stalnim nadzorom TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München i ispunjava zahteve za oznaku »PROVEREN SADRŽAJ ŠTETNIH MATERIJA i NADZIRANA PROIZVODNJA« - POLLUTANT TESTED i PRODUCTION MONITORED** (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints “Issue 09/04”).

Jednostavna je za nanošenje i na raspolaganju u velikom broju nijansi. Film boje je dobro paropropustan i **otporan na mokro trljanje**, tako da je moguće ne preterano prihvaćeno zaprljanje prebojenih površina obrisati krpom namočenom u rasttvor univerzalnih sredstva za čišćenje. Za bojenje normalno upojnih, svetlih i ne previše uprljanih površina u manje zahtevnim objektima, obično je dovoljan već jednoslojni nanos.

Boji za dekorativnu zaštitu zidnih i plafonskih površina, na kojima zbog visoke relativne vlažnosti vazduha postoji velika verovatnoća pojave kondenzacije, i zbog toga u uglovima, i iza ormara i drugde postoji mogućnost za intezivan razvoj različitih vrsta zidnih buđi (kuhinje, kupatila i drugi sanitarni prostori, perionice i sl.) možemo dodati od 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA.

2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 0,75; 2; 5; 10 i 15 l:
- bela (nijansa 1001)
- nijansiranje po ton karti JUB, NCS i RAL Classic
- do pastelnih nijansi moguće je nijansiranje DIPI KONCENTRATOM (do 100 ml na 5 l bele boje)
- pod određenim uslovima moguća je dostava u nijansama po posebnim zahtevima kupaca

boje različnih nijansi možemo međusobno mešati u proizvoljnim razmerama!

3. Tehnički podatci

gustina (kg/dm^3)			~1,60 – baza 1001 ~1,54 – baza 2000 ~1,37 – baza 1000
sadržaj lako isparljivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)			<1 zahtev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. Vazduha = 65 % (sati)		suvo na opip	~3
		primereno za dalju obradu	5 - 6
karakteristike osušenog filma boje	razvrstavanje po EN 13300	otpornost na mokro trljanje	otporan, razred 2
		pokrivnost	razred 2 pri izdašnosti 8 m^2/l
		izgled	mat
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<300
		vrednost Sd (d = 100 μm) (m)	<0,03 razred I (visoka paropropusnost)

glavni sastojci: etilen-vinilacetatno vezivo, fina kalcitna i alumosilikatna punila, titanov dioksid, celulozni zguščivač, voda

4. Priprema podloge

Podloga treba biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađene maltere i mase za izravnavanje u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo rastvorljive nanose boja, i nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim buđima zaražene površine pre bojenja obavezno dezinfikujemo.

Pre prvog bojenja obvezan je temeljni premaz. Preporučujemo vodom razređenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1) ili razređenu boju (JUPOL GOLD : voda = 1 : 1), za zahtevnije i manje kvalitetne površine (manje kvalitetne obloge od gips kartonskih ploča, gipsane maltere, krečnocementne ploče, iverice i neomalterisane betonske podloge) vodom razređen JUKOL (JUKOL : voda = 1 : 1). Temeljni premaz nanesemo farbarskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim farbarskim valjkom, moguće je i špricanjem. Sa bojenjem možemo u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) početi 6 (AKRIL EMULZIJA ili JUPOL GOLD) odnosno 12 (JUKOL) sati od nanosa temeljnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja i prije nanošenja boje na podloge zaglađene disperzisjkim masama za izravnavanje temeljni premaz obično nije potreban.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):	
AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m^2
Ili	
JUPOL GOLD	90 – 100 ml/m^2
ili	
JUKOL	90 – 100 ml/m^2

5. Priprema boje

Boju pre upotrebe samo temeljno promešamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehnici i načinu nanošenja razredimo vodom maseno do 5% vode (intezivne nijanse) – maseno do 10% vode (bela i svetle nijanse). OPREZ! Pokrivnost boje razređivanjem se smanjuje!

Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene površine (ili još bolje: svih površina, koje bojimo u istoj nijansi), egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike površine, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti potrebnu količinu boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmješamo najprije boju iz najmanje tri kante. Kad upotrijebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalom u posudi je dobro promiješamo, itd. Egalizacija bele boje iste proizvodne šarže, koju nismo razredili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje usred bojenja (dodavanje nijansirnih sredstva, ređenje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih površina, izračunamo ili ocenimo iz površine tih površina i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima, ili potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

6. Nanošenje boje

Boju nanosimo u dva sloja u razmaku od 5 – 6 sati (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %), dugodlakim krznenim, odnosno farbarskim valjkom (dužina dlaka, odnosno niti 18 do 20 mm, upotrebljivo je prirodno i umetno krzno odnosno tekstilne obloge iz različitih sintetičkih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), i sa farbarskom četkom primerenom za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanjem. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo primerenu mrežu za ceđenje.

Pojedinu zidnu površinu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno dugodlaki farbarski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (ćoškovi, uglovi, žlebovi i sl.) koristimo primerenu četku ili manji farbarski valjak, te ih uvek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u primerenim vremenskim uslovima odnosno u primernim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja za dvoslojni nanos JUPOL GOLD 125 ml/m^2 (intezivne nijanse) -190 ml/m^2 (beli i svetle nijanse), zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje sa otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo razređivali!) u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive tečne ostatke ne izlivamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odstranjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmješamo ih s cementom (možemo dodati i otvrdnute ostatke i otpatke maltera, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očiščena ambalaža se može reciklirati.

8. Za bezbedan i zdrav rad

Zaštita disajnih puteva zaštitnom maskom i zaštita oči zaštitnim naočarama ili štitnikom za lice je potrebna samo kod nanošenja boje špricanjem, u protivnom poštujemo opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova. Upotreba posebnih ličnih zaštitnih sredstava i posebnih postupaka za siguran rad prilikom nanošenja boje farbarskim valjkom ili četkom nije potrebna.

Ukoliko boja dođe u dodir sa očima, odmah ih isperemo vodom.

9. Održavanje i obnavljanje prebojanih površina

Prebojene površine ne zahtevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo počistiti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili sunđerom namočenim u rastvor univezalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.

Na površinama, sa kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina dovoljan je jednoslojni nanos. Osnovni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

10. Skladištenje, uslovi transporta i trajnost

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 ºC do +25 ºC, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, van domašaja dece, NE SME SE SMRZNUTI!

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 meseci.

11. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, i osigurava se u JUB-u već više godina uvedenim sastavom celovitog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijima, povremeno i u na Fraunhofer IPA Institutu u Stuttgartu, i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde sa područja zaštite okoline i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo sa sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i sa ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji ΔE2000 za nijanse prema JUB-ovoj ton karti BOJE I MALTERI – određuje se u skladu sa ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – je najviše 1,5 , odnosno 2,5 za nijanse prema ton karti NCS i RAL. Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najbliža moguća, zato je ukupno odstupanje boje od željene nijanse može biti i veće od pre navedenih zagarantovanih vrednosti. Razlika u nijansi, koja je posledica neodgovarajućih radnih uslova, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštovanje egalizacijskih pravila, nanosa na nepriklano pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suvu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **001/14 -md**, 4.03.2014

J JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5
22310 Šimanovci, Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub.info@jub.rs
www.jub.eu

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022
Responsible Care®
Odgovorno ravnanje