

## TEHNIČKI LIST 02.02.01 - SRB MASE ZA IZRAVNAVANJE

# JUBOLIN P-25

unutrašnja masa za izravnavanje za mašinski i ručni nanos

### 1. Opis, upotreba

JUBOLIN P-25 je **disperzijska masa za fino izravnavanje unutrašnjih zidnih i plafonskih površina** u stambenim, poslovnim, industrijskim i drugim objektima. **Njime možemo zapuniti i manja udubljenja, pukotine, rupe, kao i popraviti druge nepravilnosti ili oštećenja.** Zaglađene površine su prljavo bele boje i prikladne su za bojanje svim vrstama disperzijskih zidnih boja, lepljenje tapeta ili bilko kakve druge dekorativne obrade.

Dobro se prihvata na krečne, krečnocementne, pa i na fine cementne maltere i gipskartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neomalterisanih betonskih površina, neomalterisanih zidova od porobetona, vlaknencementnih ploča, iverica i sl. Moguć je nanos i na već prebojene površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

**Odlikuje ga izuzetno visoka tiksotropnost, tako da » ne teče i ne puzi« iz rupa, pukotina i udubljenja,** koje su bitno dublje od najveće dozvoljene debljine nanosa, što znatno olakšava zaglađivanje pretežno » rupičastih« podloga, npr. neomalterisane betonske površine, neomalterisane površine zidova od porobetona i sl.

### 2. Način pakovanja

plastične kante od 25 kg

### 3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,67
debljina nanosa (mm)		1 do 2 (za pojedinačni sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	Primereno za brušenje	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent $\mu$ (-)	<40
	vrednost $S_d$ (d = 3 mm) (m)	<0,12 razred I (visoka paropropusnost)
prihvat na standardni krečno cementni malter (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

glavni sastojci: acetatno vezivo, fina kalcitna punila, celulozni i mineralni ugušćivači, voda

### 4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista, bez slabo vezanih delova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve



u vodi lako i brzo topive nanose, kao i obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Zidnim plesnima zaražene zidne površine pre nanosa mase za izravnavanje dezinfikujemo.

Novougrađene maltere pre ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mesec dana od betoniranja (navedeno vreme podloge važi za normalne uslove: T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %).

Pre nanosa mase za izravnavanje preporučujemo nanos osnovnog premaza, koji je obavezan za jako upojne ili iz bilo kakvih drugih razloga problematične površine. Možemo koristiti vodom razvedenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), koju nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim molerskim valjkom, moguće i špricanjem. S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) početi 6 sati od nanosa osnovnog premaza.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja: AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
--	---------------------------

## 5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

Zato što JUBOLIN P-25 snažno tiksotropira, usisavanje mase preko usisne glave »airless« agregata moguće je jedino ako ga promešamo pre nego što usisnu glavu postavimo u masu u kanti ili posudi. Za nanošenje pužnim ili klipnim agregatom ili za ručni nanos nije potrebna posebna priprema JUBOLINA P-25.

## 6. Ugradnja mase za izravnavanje

Masu obično ugrađujemo u dva sloja, pri čemu debljina pojedinačnog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa 3 mm. Masu nanosimo mašinski – špricanjem ili ručno – nerđajućom čeličnom gletaricom. Za nanos špricanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim pritiskom 180 do 200 bara i mlaznicom prečnika 0,035 ", optimalne parametre za špricanje pužnim ili klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po obrađivanoj površini i oduzimanja viška mase upotrebljavamo nerđajuću čeličnu gletaricu kojom površinu pokušavamo što bolje zagladiti.

Prvi sloj pre nanosa drugoga, a isto tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom. Brušenje može biti ručno ili mašinski. Ukoliko površine pripremamo za zahtevniju dekorativnu obradu, upotrebimo brusni papir br. 200 i više, u protivnom izaberemo između brusnog papira br. 150 ili 180.

Ugradnja mase za izravnavanje moguća je samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja ( za dvoslojni nanos): JUBOLIN P-25	1,5 – 2,0 kg/m <sup>2</sup>
--	-----------------------------

## 7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu masu za izravnavanje u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebjive ostatke izmešamo s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke i otpatke maltera, pesak piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpatka: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža može se reciklirati.

## 8. Sigurnost pri radu

Poštujte opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbrarskih radova, zaštita disajnih puteva s maskom i zaštita očiju zaštitnim naočarima ili štitnikom za lice potrebna je samo prilikom ručnog ili mašinskog brušenja ugrađene mase.

## 9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!



Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.

## 10. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i lokalnim, evropskim i drugim standardima. Postizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta osiguravamo u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-021/10-gru-tor**, 30.01.2010

---

Podaci o izdavaču

### JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5  
22310 Šimanovci  
Srbija  
T: +381 22 40 99 99  
F: +381 22 40 99 95  
E: [jub@jub.rs](mailto:jub@jub.rs)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

