

TEHNIČKI LIST 02.01.25-SRB

MASE ZA IZRAVNAVANJE



MKC100

Krečno-cementni mašinski malter za unutrašnje zidove

1. Opis, primena

MKC100 je **debeloslojni mašinski malter** izrađen na kombinaciji cementa i kreča, **koji se koristi za grubo izravnavanje unutarnjih zidnih površina**. Dobro prijanja na sve vrste hraptivih građevinskih podloga: na klasične zidove od opeke i modularne opeke, na zidove od porobetona i betona, na fine krečno-cementne i cementne maltere, na betonske površine, i sl.

2. Način pakovanja

papirne vreće od 25kg i 40kg

3. Tehnički podaci

Gustina – za ugradnju pripremljena malter smesa (kg/dm ³)	~1,84
Vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	~6 (suvo na dodir)
Pritisna čvrstoća EN 1015-11 (MPa)	~3,94
Adhezija EN 1015-12 (MPa)	>0,3 100%A
Savojna čvrstoća EN 1015-11 (MPa)	~1,46
E modul elastičnosti (GPa)	~5,13

Razred reakcije na požar	A1
Toplotna provodljivost λ (tab. vrednost P=50%) (W/mK)	0,47

Glavni sastojci: cement, hidrirani kreč, silikatna i kalcitna punila, celulozni uguščivač

4. Priprema podloge

Podloga treba da bude hraptava, tvrda (otpornost na pritisak najmanje 1,5 MPa – CS II prema EN 998-1), suva i čista, bez slabo vezanih delova, prašine, u vodi lako topljivih soli, masnih obloga i drugih prljavština. Sve betonske podloge na koje ćemo ugrađivati proizvod moraju da budu stare najmanje 3 meseca, a njihova vlažnost ne sme da prelazi 4 %.

Pre nanošenja MKC100 površine prethodno pripremimo. Na sve glatke i slabo upojne površine nanosimo osnovni premaz BETON KONTAKT (razređivanje sa vodom: - do max. 2 %) ili cementni špric kojeg jedan dan pre ugrađivanja

mašinskog maltera dodatno navlažimo sa vodom, dok u vrućim i vetrovitim vremenskim uslovima vlaženje po potrebi ponovimo sat ili dva pre početka malterisanja.

BETON KONTAKT možemo da nanosimo valjkom, sa farbarskim ili zidarskom četkom ili špricanjem. JUBOSAN W110 nanosimo zidarskom žlicom, zidarskom fanglom ili mašinski.

5. Priprema malterske smese za ugradnju

Kod pripreme manjih količina sadržaj džaka (25 kg ili 40 kg) istresemo u približno 5,4 l odnosno 8,6 l vode i mešamo u betonskoj mešalici ili u adekvatno velikoj plastičnoj kanti, ako ćemo za pripremu koristiti ručnu električnu mešalicu. Ukoliko je potrebno pri tom dodajemo još malo vode. Kod mašinskog nanošenja podesimo adekvatan protok vode (ca. 400l/min).

U normalnih uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) pripremljena malter smesa može se koristiti do 2 sata.

6. Ugradnja malterske smese

Malter nanosimo adekvatnim mašinama na pužnom pumpom (primer maštine: PFT G4 ili slične) na kojima podesimo adekvatan protok vode (ca. 400l/h) te za korišćenje poštujemo upute proizvođača mašinske opreme. Nakon nanošenja malter razvučemo i grubo poravnamo pomoću adekvatne aluminijске letve. Delomično osušeni proizvod otvorimo pomoću strugalice za mašinske maltere, a na taj ga način i u isto vreme ohrapavimo. Kod ručnog nanošenja smesu ugrađujemo pomoću zidarske kašike. U oba slučaja malter nanosimo u jednom sloju debljine od ca. 1cm- 2cm. Debljinu sloja podešavamo pomoću letava za određivanje odstojanja. Deblje slojeve izvodimo u dva nanosa, sledeći sloj ugrađujemo kad se prethodni sloj već delomično stvrdne, u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, RH = 65%) je to nakon približno 1 dana.

Ugradnja malterske smese moguća je samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge ne sme biti niža od $+8^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+30^{\circ}\text{C}$, a relativna vlažnost vazduha ne veća od 80 %.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (za 1cm deboj sloj):

MKC100 ~14 kg/m² (u zavisnosti od ravnosti podloge)

7. Čišćenje alata, rukovanje otpadima

Alat odmah nakon upotrebe temeljito operemo sa vodom.

Neupotrebljenu suvu maltersku smesu u dobro zatvorenoj ambalaži čuvajte za eventualne ispravke. Neiskoristive ostatke pomešamo s vodom i stvrđnute odlažemo na deponiju građevinskog otpada (klasifikacioni broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacioni broj otpada: 08 01 12).

Oчиšćena ambalaža može da se reciklira.

8. Zaštita i bezbednost na radu

Pored opštih uputstava i propisa iz zaštite kod građevinskih odnosno fasaderskih radova, uzmite u obzir da proizvod sadrži cement i hidrirani kreč, zato je uvršten među opasne preparate sa oznakom "!" OPASNO. Sadržaj hroma (Cr 6+) je niži od 2 ppm.

Zaštita disajnih puteva: u slučaju jačeg prašenja upotreba zaštitne maske. Zaštita ruku i tela: radna odeća, kod dalje izloženosti ruku preporučujemo preventivnu zaštitu sa zaštitnom kremom i upotrebu zaštitnih rukavica. Zaštita očiju: zaštitne naočare ili štitnik za lice kod prskanja.

PRVA POMOĆ:

Kontakt sa kožom: odstraniti kontaminiranu odeću, kožu ispirati vodom i sapunom. Kontakt sa očima: odmah raširiti očne kapke, isprati velikom količinom čiste vode (10 do 15 minuta), ako je potrebno, potražiti pomoć lekara. Konzumacija: više puta popiti malo vode, odmah potražiti pomoć lekara.

upozoravajuće oznake na ambalaži	 
	<p>Sadrži: cement (CAS: 65997-15-1) i kalcijum hidroksid (CAS: 1305-62-0) Sadrži: cement (CAS: 65997-15-1) i kalcijum hidroksid (CAS: 1305-62-0) Sadržaj rastvornog hroma (VI) manji od 2mg/kg. Rok upotrebe, uključujući vreme u kome je sadržaj rastvornog hroma (VI) manji od granične vrednosti je 6 meseci.</p>

9. Skladištenje, uslovi za transport i trajanje

Tokom transporta proizvod treba da se zaštiti od vlage. Skladištenje u suvim i prozračnim prostorijama!

Trajnost kod skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 6 meseci.

10. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama kao i slovenačkim, srpskim, evropskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog nivoa kvaliteta stalno proveravamo i u sopstvenim laboratorijima, na Institutu IMS a.d. Beograd, a povremeno i u drugim nezavisnim stručnim ustanovama kod kuće i u inostranstvu, a garantuje ga i sistem celovitog upravljanja i kontrole kvaliteta ISO 9001 koji je u JUB-u uveden već niz godina. Prilikom proizvodnje proizvoda strogo poštujemo srpske, slovenačke i evropske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja bezbednosti i zdravlja na radu, što dokazujemo sa sertifikatima ISO 14001 i OHSAS 18001.



JUB d.o.o.
 Dol pri Ljubljani 28
 SI – 1262 Dol pri Ljubljani
14

Identifikaciona oznaka tipa proizvoda: 01-02-25
Broj izjave o karakteristikama: 001/14-MKC100

SIST EN 998-1:2010

Ponašanje prilikom požara	A1
Otpornost na pritisak	CS III
Toplotna provodljivost λ_{10dry} , P=50 % (tab. vrednost) W/mK	0,47

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu data su na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se kod upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu koja je nastala zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije promene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **006/15-mar**, 8.06.2015



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E - 034
OHSAS 18001 H - 022



JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 32
22310 Šimanovci, Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub.info@jub.rs
www.jub.eu