

## TEHNIČKI LIST 03.01.01-SRB

### UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

# JUPOL GOLD ADVANCED

Visokopokrivna unutrašnja periva boja

#### 1. Opis, upotreba

JUPOL GOLD ADVANCED je visokokvalitetna akrilna disperzija, neškodljiva za okolinu. Upotrebljava je za dekorativnu zaštitu zidova i tavanica u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije i drugim objektima. Odgovarajuće podloge su fini malteri svih vrsta, površine zaglađene masama za izravnavanje, reljefne papirnate tapete, reljefne tapete od staklenih vlakana, pa i gips kartonske i vlaknenocementne ploče, iverice, neomalterisani beton, i sl. Moguć je nanos i na dobro prihvaćene stare disperzijske premaze i dobro prihvaćene dekorativne maltere svih vrsta.

**Jednostavna je za nanošenje i na raspolažanje u velikom broju nijansi. Film boje je visoko paropropustan i otporan na mokro trljanje**, tako da je moguće zaprljane prebojene površine obrisati krompom namočenom u rastvoru univerzalnih sredstva za čišćenje. Za bojenje normalno upojnih, svetlih i ne previše uprljanih površina u manje zahtevnim objektima, obično je dovoljan jednoslojni nanos.

Boji za dekorativnu zaštitu zidnih i plafonskih površina, na kojima zbog visoke relativne vlažnosti vazduha postoji velika verovatnoća pojave kondenzacije, pa zbog toga u uglovima, iza ormara i drugde postoji mogućnost za intezivan razvoj različitih vrsta zidnih plesni (kuhinje, kupatila i drugi sanitarni prostori, praoalice i sl.) možemo dodati od 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA.

#### 2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 0,75; 2; 5; 10 i 15 l:

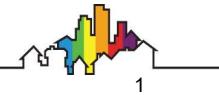
- bela (nijansa 1001)
- 351 nijansa po ton karti BOJE I MALTERI (na JUMIX nijansirnim mašinama na prodajnim mestima)
- 1928 nijansa po ton karti NCS (na JUMIX nijansirnim mašinama na prodajnim mestima)
- do pastelnih nijansi moguće je nijansiranje DIPI KONCENTRATOM (do 100 ml na 5 l bele boje)
- pod određenim uslovima moguće je mikasti u nijansama po posebnim zahtevima kupaca

boje različnih nijansi možemo međusobno mešati u proizvoljnim razmerama

#### 3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,52 – baza 1001 ~1,46 – baza 2000 ~1,37 – baza 1000
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)	<1 zahtev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30

vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sat) (sati)		suvo na dodir	~3
		primereno za dalju obradu	4 – 6
karakteristike osušenog filma boje	razvrstavanje po EN 13300	otpornost na mokro brisanje	otporan, razred 2
		pokrivenost	razred 2 pri izdašnosti 8,0 m <sup>2</sup> /l



	Sjaj	mat
paropropustnost EN ISO 7783-2	vrednost Sd (d = 100 µm) (m)	<0,03 razred I (visoka paropropusnost)

glavni sastojci: disperzija polimera, fina kalcitna i alumosilikatna punila, titanijum dioksid, celulozni uguščivač, voda

#### 4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uslovima ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debeline, za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, kao i nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plesnima zaražene površine pre bojenja obavezno dezinfikujemo.

Pre prvog bojenja obavezan je osnovni premaz. Preporučujemo vodom razređenu AKRIL EMULZIЈU (AKRIL EMULZIЈA : voda = 1 : 3) ili razređenu boju (JUPOL GOLD : voda = 1 : 1), za zahtevnije i manje kvalitetne površine (manje kvalitetne obloge od gips kartonskih ploča, gipsani malteri, vlaknenocementne ploče, iverice i neomalerisane betonske podloge) vodom razređen JUKOL PRIMER (JUKOL PRIMER : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanesemo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krvnenim ili tekstilnim molerskim valjkom, moguće je i špricanjem. S bojenjem možemo u normalnim uslovima ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vazduha = 65 %) početi 6 (AKRIL EMULZIЈA ili JUPOL GOLD) odnosno 12 (JUKOL PRIMER) sati od nanosa osnovnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja i pre nanošenja boje na podloge zaglađene disperziskim masama za izravnavanje osnovni premaz obično nije potreban.

Okvina odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):  
AKRIL EMULZIЈA 90 – 100 g/m<sup>2</sup>

Ili  
JUPOL GOLD 90 – 100 ml/m<sup>2</sup>  
ili  
JUKOL PRIMER 90 – 100 ml/m<sup>2</sup>

#### 5. Priprema boje

Boju pre upotrebe samo temeljno promešamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehnicu i načinu nanošenja razredimo vodom (najviše 5 %). OPREZ! Pokrivnost boje ređenjem se smanjuje!

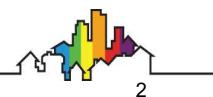
Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene površine (ili još bolje: svih površina, koje bojimo u istoj nijansi), egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike površine, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje ni za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najpre boju iz najmanje tri kante. Kad upotrebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalom u posudi je dobro promešamo, itd. Egalizacija bele boje iste proizvodne šarže, koju nismo razredili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje u toku bojenja (dodavanje sredstava za nijansiranje, razređivanje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih polja, izračunamo ili ocenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima, ili potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

#### 6. Nanošenje boje

Boju nanosimo u dva sloja u razmaku od 4 – 6 sati ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vazduha = 65 %), dugodlakim krvnenim, odnosno molerskim valjkom (dužina vlakana, odnosno niti 18 do 20 mm, upotrebljivo je prirodno i veštačko krvno odnosno tekstilne obloge iz različitih sintetičkih vlakana – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), te sa molerskom četkom primerenom za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanjem. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežu za ceđenje.

Pojedinu zidnu površinu bojimo bez prekida od jedne do druge krajnje ivice. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žlebovi, uske špalete i sl.) koristimo odgovarajuću četku ili manji molerski valjak, te ih uvek obradimo prve.



Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima, odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvina odnosno prosečna potrošnja za dvoslojni nanos
JUPOL GOLD                    160 - 190 ml/m <sup>2</sup> zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge

## 7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo razredili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja ili kasmiju upotrebu. Neupotrebljive tekuće ostatke ne propisamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okolinu i ne odstranjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrđnute ostatke maltera i otpatke, pesak, piljevinu) i stvrđnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

## 8. Zaštita na radu

Zaštita diajnih puteva zaštitnom maskom i zaštitu očiju zaštitnim naočarima ili štitnikom za lice je potrebna samo kod nanošenja boje špricanjem, u protivnom poštujemo opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova. Upotreba posebnih ličnih zaštitnih sredstava i posebnih postupaka za siguran rad prilikom nanošenja boje molerskim valjkom ili četkom nije potrebna.

Ukoliko boja dođe u dodir s očima, odmah ih isperemo vodom.

## 9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojene površine ne zahtevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili sunđerom namoćenom u rastvor univezalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavљu »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina dovoljan je jednoslojni nanos. Osnovni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

## 10. Skladištenje,uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok Trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 24 meseca.

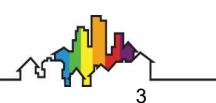
## 11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanih odnosno propisanih nivoa kvaliteta osigurava se u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

## 12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovana zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji ΔE2000 za



nijanse prema JUB-ovoj ton karti BOJE I MALTERI – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – je najviše 1,5. Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koji se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najbliža moguća. Zato je moguće ukupno odstupanje boje od željene nijanse i veće od pre navedenih zagarantovanih vrednosti. Razlika u nijansi, koja je posledica neodgovarajućih radnih uslova, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštovanje egalizacijskih pravila, nanosa na neprikladno pripremljeni, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **SRB-JGA-MT**, 08.04.2021.

#### Podaci o izdavaču

##### JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5  
22310 Šimanovci  
Srbija  
T: +381 22 40 99 99  
F: +381 22 40 99 95  
E: [jub@jub.rs](mailto:jub@jub.rs)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posede sertifikat ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007