

TEHNIČKI LIST 03.14-SRB UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

JUPOL SILIKAT

visokopokrivna unutrašnja zidna boja

1. Opis, upotreba

JUPOL SILIKAT je ekološka na osnovi kalijumovog vodenog stakla izrađena unutrašnja zidna boja. Preporučujemo je pre svega **za dekorativnu zaštitu zidova i tavanica u objektima arhitektonske baštine, bez bilo kakvih ograničenja je upotrebljiva za obradu zidnih površina u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije i drugim objektima.** Odgovarajuće podloge su fini malteri svih vrsta, površine zaglađene masama za izravnavanje, reljefne papirnate tapete, reljefne tapete od staklenih vlakana, pa i gips kartonske i vlaknocementne ploče, iverice, neomalterisani beton, i sl. Moguć je nanos i na dobro prihvaćene stare disperzijske premaze i dobro prihvaćene dekorativne maltere svih vrsta.

Boju odlikuje **izuzetno nizak sadržaj lako isparivih organskih materija, ne sadrži omekšivače i teške metale**, pa u pogledu toga ispunjava zahteve »Commission Decision 2002/739 EC, establishing revised ecological criteria for the award of the Community eco-label to indoor paints and varnishes and amending Decision 1999/10/EC« i »Basic Criteria for Award of the Environmental Label, Low-Emission Wall Paints RAL UZ 102, sept. 2003«. **Proizvodnja boje vrši se pod stalnim nadzorom TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München i ispunjava zahteve za oznaku »PROVEREN SADRŽAJ ŠTETNIH TVARI i NADZIRANA PROIZVODNJA« - POLLUTANT TESTED AND PRODUCTION MONITORED (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 09/04").**

Odgovara zahtevima DIN 18363 (dio 2.4.1), **jednostavan je za nanošenje i na raspolaganju u velikom broju nijansi.** Film boje **se hemijski veže na podlogu, bez sjaja je, dobro paropropustan i otporan na mokro trljanje**, tako da ne preterano prihvaćeno zaprljanje s prebojenih površina možemo obrisati krpom namočenom u rastvor univerzalnih sredstava za čišćenje.

Boji za dekorativnu zaštitu zidnih i plafonskih površina, na kojima zbog visoke relativne vlažnosti vazduha postoji velika verovatnost pojave kondenzacije, te zbog toga u uglovima, iza ormara i drugde postoji mogućnost za intezivan razvoj različitih vrsta zidnih plesni (kuhinje, kupatila i drugi sanitarni prostori, praonice, podrumi i sl.) možemo dodati od 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA.

2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 5 i 15 l:

- bela (nijansa 1001)
- sa * označene nijanse (231) po ton karti BOJE I MALTERI (na JUMIX mašinama na prodajnim mestima)
- pod određenim uslovima moguće je nijansiranje u tonu po posebnim zahtevima kupaca

boje različitih nijansi možemo međusobno mešati u proizvoljnim odnosima!



3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,55	
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<5 zahtev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suvo na dodir		~3
	primereno za dalju obradu		4 - 6
karakteristike osušenog filma boje	razvrstavanje po EN 13300	otpornost na mokro brisanje	otporan, razred 2
		Pokrivnost	razred 2 pri izdašnosti 7,0 m ² /l
	Sjaj		Puni mat
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<135
vrednost Sd (d = 100 μm) (m)		<0,02 razred I (visoka paropropusnost)	

glavni sastojci: kalijumovo vodeno staklo i stirenakrilatno vezivo, fina kalcitna i silikatna punila, titanov dioksid, celulozni ugušćivač, voda

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plesnima zaražene površine pre bojenja obavezno dezinfikujemo.

Pre prvog bojenja obavezan je osnovni premaz. Preporučujemo vodom razređen SILICATEPRIMER (SILICATEPRIMER : voda = 1 : 1) ili razređenu boju (JUPOL SILIKAT : voda = 1 : 1), za zahtevnije i manje kvalitetne površine (manje kvalitetne obloge od gips kartonskih ploča, gipsane maltere, vlaknencementne ploče, iverice i neomalterisane betonske podloge, površine obrađene bojama i malterima izrađenim na osnovi polimernih veziva) JUBOSIL GF. Osnovni premaz nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim molerskim valjkom, JUBOSIL GF je moguće naneti i špricanjem. S bojenjem možemo u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) početi 12 sati od nanosa osnovnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja i pre nanošenja boje na podloge zaglađene disperzijskim masama za izravnavanje osnovni premaz obično nije potreban.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):	
SILICATEPRIMER	90 – 100 ml/m ²
ili	
JUBOSIL GF	130 – 150 ml/m ²
ili	
JUPOL SILIKAT	90 – 100 ml/m ²

5. Priprema boje

Boju pre upotrebe samo temeljno promešamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehnici i načinu nanošenja razredimo vodom (najviše 10 %). OPREZ! Pokrivnost boje ređenjem se smanjuje!

Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene površine (ili još bolje: svih površina, koje bojimo u istoj nijansi), egalizujemo u dovoljno velikoj posudi. Za velike površine, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje ni za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najpre boju iz najmanje tri kante. Kad upotrebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalim u posudi je dobro



promešamo, itd. Egalizacija bele boje iste proizvodne šarže, koju nismo redili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje u toku bojenja (dodavanje sredstava za nijansiranje, razređivanje i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih polja, izračunamo ili ocenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima, ili potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

6. Nanošenje boje

Boju наносimo u dva sloja u razmaku od 4 – 6 sati ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %), dugodlakim krznemim, odnosno molerskim valjkom (dužina vlakana, odnosno niti 18 do 20 mm, upotrebljive su tekstilne obloge iz različitih sintetičkih vlakana – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), kao i sa molerskom četkom primerenom za nanos disperzijskih zidnih boja. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežu za ceđenje.

Pojedinačnu zidnu površinu bojimo bez prekida od jedne do druge krajnje ivice. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete i sl.) koristimo primerenu četku ili manji molerski valjak, te ih uvek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima, odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od $+8\text{ }^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja za dvoslojni nanos JUPOL SILIKAT	180 - 210 ml/m ² zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge
--	---

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo redili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u životnu sredinu i ne odmašćujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke i otpatke maltera, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu

Pored opštih uputstava i propisa iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molerskih radova, poštujujte da proizvod sadrži kalijumovo vodeno staklo, koje nadražuje oči i kožu, zato prikom rada upotrebljavajte odgovarajuća lična zaštitna sredstva.

Ispiranjem vodom možete pomoći sebi ako proizvod dođe u dodir s kožom ili ako vam padne odnosno špricne u oči – u tom slučaju potražite lekarsku pomoć.

9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojene površine ne zahtevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili sunđerom namočenom u rastvor univezalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina dovoljan je jednoslojni nanos. Osnovni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

10. Skladištenje, uslovi transporta i trajnost

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan domašaja dece, NE SME SMRZNUTI!

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 meseci.



11. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, a osigurava se i u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji ΔE_{2000} za nijanse prema JUB-ovoj ton karti BOJE I MALTERI – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – je najviše 1,5. Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koji se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najbliža moguća, zato ukupno odstupanje boje od željene nijanse može biti i veće od pre navedenih zagarantovanih vrednosti. Razlika u nijansi, koja je posledica neodgovarajućih radnih uslova, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštovanje egalizacionih pravila, nanosa na neprikladno pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-048/10-gru-tor**, 24.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

