

TEHNIČKI LIST 06.10- SRB

FASADNE BOJE, UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

JUBOSIL ANTIQUE

silikatna lazurna boja

1. Opis, upotreba

JUBOSIL ANTIK na osnovi kalijumovog vodenog stakla izrađena lazurna zidna boja i prema građevinsko fizikalnim i drugim svojstvima odgovara standardu DIN 18363. Upotrebljava se:

- a) za dekorativnu zaštitu fasadnih površina (odgovarajuće podloge su fini i grubi mineralni malteri svih vrsta, dekorativni silikatni malteri i dobro prihvaćeni stari silikatni premazi), posebno na objektima arhitekturnog nasleđa (zgrade u starim gradskim jezgrima, verski objekti, dvorci i sl.) zaštićenim površinama ne daje neželjeni, nažalost za većinu modernih fasadnih boja karakterističan »sterilnik« izgled.
- b) za dekorativnu zaštitu unutrašnjih zidnih površina u objektima arhitekturnog nasleđa, pa i u svim vrstama novogradnji – ugostiteljskim, trgovackim i drugim poslovnim objektima, stariim i novim stambenim objektima i sl. (odgovarajuće podloge su fini i grubi mineralni malteri svih vrsta, dekorativni silikatni malteri i dobro prihvaćeni stari silikatni premazi, kod upotrebe odgovarajućeg osnovnog premaza moguć je nanos i na površine zaglađene modernim masama za izravnavanje i na površine prebojene disperzijskim zidnim bojama)
- c) za dekorativnu obradu kulisa u pozorištima, televizijskim i filmskim scenskim tehnikama.

Za boju je značajna visoka prozirnost i posebna tehnika nanošenja daje obrađenim površinama zanimljiv, obzirom na odabir nijansi takođe i arhaičan (starinski) izgled.

JUBOSIL ANTIK se hemijski veže na podlogu, odlikuje ga vrlo dobra paropropustnost. Film boje je otporan na učinke dimnih gasova, UV vazduha i drugih atmosferilija i postojan je u svim klimatskim uslovima.

2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 5 l:

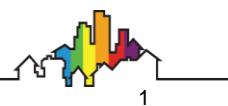
- bela (nijansa 1001)
- 222 nijanse po ton karti JUB (na JUMIX nijansirnim sistemima na prodajnim mestima)
- pod određenim uslovima moguća je i dostava u nijansama po posebnom zahtevu kupca

Boje različitih nijansi možemo međusobno mešati u proizvoljnim odnosima!

3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,02	
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<1 zahtev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30 zahtev EU VOC – kategorija A/c (od 01.01.2010): <40	
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suvo na dodir primereno za dalju obradu	~3 ~6	
karakteristike osušenog filma boje	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-) vrednost Sd (d = 100 µm) (m)	<300 <0,03 razred I (visoka paropropusnost)
	upijanje vode w ₂₄ EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,2 razred II (srednja paropropusnost)
	prihvata na standardni beton 1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,5
	Sjaj	mat	

Glavni sastojci: kalijumovo vodeno staklo, stirenakrilno vezivo, fina kalcitna punila, celulozni i xantan gum uguščivač,



voda.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađene maltere i izravnavačne mase u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine. Pri obnavljajućem bojenju s podloge u celosti odstranimo sve stare i slabo prihvaćene, kao i u vodi lako topive nanose, špriceve i druge dekorativne nanose. Pre nanošenja boje obavezno dezinfikujemo i očistimo sve površine zaražene zidnim algama i plesnima. Za sve betonske podloge posebno preporučujemo pranje mlazom vruće vode ili pare.

a) Fasadne površine

Osnovni premaz je obavezan kako pre prvog tako i pre obnavljajućeg bojenja. Preporučujemo vodom ređeni SILICATEPRIMER (SILICATEPRIMER : voda = 1:1), vodom razređen JUBOSILCOLOR SILICATE (JUBOSILCOLOR SILICATE : voda = 1 :1) ili samo vodom razređenu boju (JUBOSIL ANTIK : voda = 1:1), može i REVITALPRIMER (pre upotrebe ga samo dobro promešamo i ako je potrebno do 10% razredimo s SILICATEPRIMER-om, nanesemo ga u jednom ili više slojeva) SILICATEPRIMER, JUBOSILCOLOR SILICATE i JUBOSIL ANTIK nanosimo molerskom ili zidarskom četkom, dugodlakim tekstilnim molerskim valjkom ili špricanjem, REVITALPRIMER možemo nanositi samo sa molerskom ili zidarskom četkom.

Ovkirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):

SILICATEPRIMER	90 – 100 ml/m ²
ili	
JUBOSILCOLOR SILICATE	90 – 100 ml/m ²
ili	
JUBOSIL ANTIK	90 – 100 ml/m ²
ili	
REVITALPRIMER	~150 ml/m ² (za jednoslojni nanos)

Fasadne površine koje su više izložene padavinama, pa i za tamne i zaprljane površine preporučujemo prethodno bojenje – barem jednoslojni nanos boje JUBOSILCOLOR SILICATE ili boje REVITALCOLOR SILICATE.

S prethodnim bojenjem ili nanošenjem boje u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) počinjemo nakon 12 sati od nanošenja osnovnog premaza.

b) Unutrašnje zidne površine

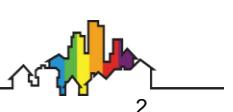
Ukoliko je podloga krečna ili krečnocementni malter, silikatni dekorativni malter ili dobro prihvaćena silikatna boja, posebna obrada podloge nije neophodna, možemo je pripremiti na jednak način kao i fasadne površine (gledaj gore).

Površine zaglađene modernim masama za izravnavanje i površine prebojene dobro prihvaćenim disperzijskim zidnim bojama premažemo REVITALPRIMEROM (nanesemo ga molerskom ili zidarskom četkom u jednom ili više slojeva, do 10 % ga možemo razrediti SILICATEPRIMEROM) ili JUBOSILOM GF (nanesemo ga dugodlakim krznenim ili tekstilnim molerskim valjkom, molerskom ili zidarskom četkom ili špricanjem, do 5 % ga možemo razrediti vodom, obično je dovoljan jednoslojni nanos)

Ovkirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):

SILICATEPRIMER, JUBOSILCOLOR SILICATE, JUBOSIL ANTIK i REVITALPRIMER gledaj gore!	
ili	
JUBOSIL GF	~150 ml/m ² (za jednoslojni nanos)

Svaki sledeći sloj moguće je nanositi samo na prethodno potpuno suv sloj – u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) to je približno nakon 12 sati (pri nižim temperaturama i visokoj relativnoj vlažnosti vazduha vreme sušenja se može bitno produžiti!)



5. Priprema boje

Boju pre upotrebe samo temeljno promešamo, nakon toga je ako je potrebno, na konzistenciju primerenu tehnički i načinu nanošenja razredimo s SILICATEPRIMER (za obradu fasadnih površina najviše 10 %, za obradu unutrašnjih zidnih površina može i više).

Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene površine (ili još bolje: svih površina, koje bojimo u istoj nijansi), egalizujemo u dovoljno velikoj posudi. Za velike površine, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti potrebne količine boje ni za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najpre boju iz najmanje tri kante. Kad upotrebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalom u posudi je dobro promešamo, itd. Egalizacija bele boje iste proizvodne šarže, koju nismo redili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje u toku bojenja (dodavanje nijansirnih sredstva, ređenje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih polja, izračunamo ili ocenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima, potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

6. Nanošenje boje

Boju na unutrašnje zidne površine nanosimo u jednom, dva ili u tri, na fasadne površine u dva ili tri sloja dugodlakim krvnenim odnosno tekstilnim molerskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti je 18 do 20 mm; upotrebljivo je veštačko krvno odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih vlakana – vestan, dralon, nylon, perlon ili poliester), ili molerskom četkom primerenom za nanos disperzijskih zidnih boja. Karakteristično »flekovu« (prošaranu) površinu postižemo ako je debljina pojedinih slojeva što nejednoličnija – pomažemo se krpama, gazama, sunđerima, s kojima boju dodajemo ili oduzimamo.

Prilikom nanošenja valjkom upotrebljavamo mrežu za ceđenje, drugi odnosno treći nanos je moguć u tehniči »mokro na mokro« ili na potpuno suv prethodni sloj – u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) to je približno nakon 2 do 4 sata (pri nižim temperaturama i visokoj relativnoj vlažnosti vazduha vreme sušenja se može bitno produžiti!)

Pojedinačnu zidnu površinu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištanj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žlebovi, uske špalete i sl.) koristimo odgovarajuću četku ili manji molerski valjak, s tim da ih uvek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podlage neka ne bude niža od $+8^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+30^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Fasadne površine zaklonima zaštitimo od sunca, vetra i padavina, ali bez obzira na takvu zaštitu, ne radimo po kiši, magli ili jakom vetrnu ($\geq 30 \text{ km/h}$).

Otpornost sveže obrađenih površina od oštećenja zbog atmosferske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Ovkirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hravavosti podlage):
 ~100 ml/m² za prvi sloj; ~60 ml/m² za svaki sledeći nanos

7. Čišćenje alata, rukovanje s otpacima,

UPOZORENJE! Pre nanošenja silikatnih premaza obavezno dobro zaštitimo prozorske i vratne okvire i stakla, kao i prozorske klupice, jer eventualne mrlje nije moguće ukloniti.

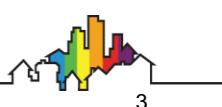
Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu boju u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja. Neupotrebljive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u životnu sredinu i ne odstranjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrđnute ostatke maltera i otpatke, pesak, piljevinu) i stvrđnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpatka: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža može se reciklirati.

8. Zaštita na radu

Proizvod sadrži kalijumovo vodeno staklo, koje nadražuje oči i kožu, zato pri radu upotrebljavajte tome namenjena lična zaštitna sredstva. Pored opštih uputstava i propisa za zaštitu na radu kod građevinskih, fasaderskih i molersko



farbarskih radova, kao i navoda u sigurnosnom listu, poštujte i sledeća upozorenja:

R 52/53 - Štetno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno delovati u vodi.

S 2 - Čuvati izvan dohvata dece.

S 26 - Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s mnogo vode i zatražiti savet lekara.

S 28 - Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno vode.

S 29 - Ne prosipati u kanalizaciju.

S 46 - Ako se proguta hitno zatražiti savet lekara i pokazati nalepnici ili ambalažu.

S 61 - Izbegavati ispuštanje u okolinu, pridržavati se posebnih uputstava/sigurnosno-tehnički list.

9. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Prebojene površine ne zahtevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prijavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili sunđerom natopljenom u rastvor univezalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva prethodno bojenje podloge i novi nanos boje, kako je opisano u poglavљu »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja obavezan je odgovarajući osnovni premaz.

10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.

11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, takođe se osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

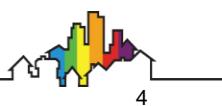
12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostigu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovana usled pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansa se od otiska na ton karti ili od utvrđenog uzorka može razlikovati i za raspoložive JUB-ove baze i nijnsirne paste je najблиža moguća. Značajno zavisi od vrste, upojnosti i hrapavosti podloge kao i broja nanosa. Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koji se čuva u TRC JUB d.o.o. Razlika u nijansi, koja je posledica neodgovarajućih radnih uslova, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nanosa na nepriklano pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suvu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Za bojenje fasadnih površina, posebno završnih slojeva fasadnih topotno-isolacijskih sistema preporučujemo boju sa svetlošću (Y) iznad 25. Tamnije boje i boje intenzivnih tonova boja su u težim eksplatacijskim uslovima manje postojane, manje otporne na ispiranje atmosferskom vodom i više sklene kredanju. Reklamacije na promene, koje se zbog toga na pojedinim fasadnim površinama mogu pokazati, pre svega u obliku bržeg bleđenja, ne priznajemo. Zato se u pogledu uslova upotrebe takvih boja i održavanja prebojenih površina za svaki konkretni primer posebno posavetujte s našimi stručnjacima. Popis u tom pogledu spornih nijansi je na raspolaganju u trgovinama s JUMIX nijansirnim sistemima, kao i u našoj prodajnoj i tehničko informativnoj službi.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.



Oznaka i datum izdavanja: TRC-188/10-gru-tor, 31.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007