

TEHNIČNI LIST 10.01.13-SVN
DEKORATIVNI OMETI


JUBIZOL ACRYL FINISH XT 2.0

akrilni zariban omet (XTZ)

1. Opis, uporabnost

JUBIZOL ACRYL FINISH XT 2.0 se uporablja za izdelavo zaključnega sloja v JUBOVIH fasadnih sistemih. Izdelan je na polimernih vezivih, ter ima značilno razbrazdano, hrastovi skorji podobno površino. Namenjen je dekorativni zaščiti fasadnih zidnih površin. Dobro se oprime vseh fino hrapavih gradbenih podlag: na klasične fine apnenocementne in cementne omete ter zglajene betonske površine.

Poleg visoke trdnosti ga odlikuje tudi visoka vodoodbojnost. Dobra odpornost na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferij mu zagotavlja obstojnost v vsakršnih klimatskih razmerah. Obdelanim površinam je zagotovljena odpornost pred okužbo z zidnimi algami in plesnimi, zato dodajanje biocidnih snovi pred vgradnjo ni potrebno.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 25 kg:

- bela (odtenek 1001)
- z * označeni odtenki iz barvne karte JUB BARVE IN OMETI – odtenki s končnicami 2, 3, 4 in 5 (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- z * označeni odtenki iz barvne karte JUB FAVOURITE FEELINGS - odtenki s končnicami C, D, E in F (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm^3)	~1,60	
čas sušenja – suho na otip T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	~6	
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<160
	vrednost S_d (m)	<0,32 (za d = 2,0 mm) razred V2 (srednja paroprepustnost)
navzemanje vode w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg}/\text{m}^2\text{h}^{0,5}$)	<0,10 Razred W3 (nizko navzemanje vode)	
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	>0,30	

glavne sestavine: akrilatno vezivo, groba in fina kalcitna polnila, celulozna in asociativna gostila, titanov dioksid, voda



4. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava (idealna je hrapavost klasično zglajenega finega ometa granulacije 1,0 mm), trdna (tlačna trdnost najmanj 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Morebitne manjše neravnine - izbočenja in vdolbine - otežujejo glajenje nanešenega ometa, zato pripravi podlage v tem smislu posvetimo kar največjo pozornost.

Novovgrajene podložne omete pred vgradnjo dekorativnega ometa sušimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa dekorativnih ometov ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %). Stare čvrste omete očistimo vseh opleskov, obrizgov in drugih dekorativnih nanosov. Po čiščenju površino temeljito razprašimo - najbolje s pranjem, če je potrebno, jo nato ustrezno pokrpamo in izravnamo. Pranje s curkom vroče vode ali pare posebej priporočamo za vse betonske podlage, saj z novih na ta način odstranimo ostanke opažnih olj, s starih pa saje, mah, lišaje, ostanke barvnih nanosov, ipd.

Primerna osnovna premaza za posamezne vrste podlag navajamo v spodnji tabeli:

Podlaga	Osnovni premaz	Poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)
fini apnenocementni ometi in osnovni ometi toplotnoizolacijskih sistemov	UNIGRUND (odtenek čim bližje barvi ometa)	120 – 200 g/m ²
	z vodo razredčen ACRYLCOLOR (odtenek čim bližje barvi ometa; ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
gladke, slabo vpojne površine (beton) in pretirano vpojne površine	UNIGRUND (odtenek čim bližje barvi ometa)	120 – 200 g/m ²

Nanašamo ju s pleskarskim ali zidarskim čopičem, ACRYLCOLOR lahko tudi z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo ometa pričnemo šele, ko je osnovni premaz povsem suh. V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) je čas sušenja za UNIGRUND najmanj 12, za ACRYLCOLOR pa 4 do 6 ur.

5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pred uporabo z električnim mešalom le temeljito premešamo, če je potrebno (le izjemoma), jo razredčimo z vodo (največ 1 dl na vedro). Obvezno preverimo barvni odtenek, nato maltno zmes egaliziramo, da odpravimo tudi minimalne - morda na oko neopažene razlike med posameznimi vedri. V dovolj veliki posodi najprej dobro premešamo vsebino štirih vedr. Ko četrtno tako pripravljene mase porabimo, v egalizacijsko posodo stresemo vsebino naslednjega vedra in jo s preostalo maltno zmesjo v posodi spet dobro premešamo, itd. Egalizacija belih malt iste proizvodne šarže, ki jih nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

6. Vgradnja maltne zmesi

Maltno zmes nanašamo ročno - z nerjavečo jekleno gladilko - ali strojno, z brizganjem - v debelini, ki je enaka premeru najdebelejšega peščenega zrna. Pri nanosu z brizganjem upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Nekaj minut po nanosu (optimalen čas določimo odvisno od vpojnosti podlage in od mikroklimatskih razmer) površino ometa zaribamo s trdo plastično gladilko, tako da strukturna peščena zrna z gladilko »kotalimo« po zidni podlagi, da nanos enakomerno razbrazdajo. Zaribavamo vodoravno, navpično ali krožno. Maltne grudice, ki štrlijo iz površine ometa, na koncu – nekaj minut po zaribavanju – vtisnemo vanjo tako, da površino rahlo pogladimo še s čisto nerjavečo jekleno gladilko.

Delo naj poteka čim hitreje - brez prekinitev od enega do drugega skrajnega roba zidu. Na zidne ploskve, ki se razprostirajo čez več etaž, maltno zmes vgrajujemo istočasno v vseh etažah: z nanosom pričnemo v vrhni etaži, v spodnjih pa delamo s "stopničastim zamikom". Večje zidne ploskve s primerno širokimi žlebovi, maltnimi obrobami in drugimi okraski, okvirji, ali na kak drug način razdelimo na manjše, s čimer se izognemo morebitnim težavam pri kontinuirani vgradnji ometa, pa tudi neestetškemu videzu zaradi morda ne dovolj ravne podlage. Stikovanje ploskev v vogalnih in kotnih robovih olajša izvedba nekaj cm širokih fino zglajenih pasov, ki obdelanim površinam dajejo tudi



prijeten dekorativen efekt. Okrasne zglajene pasove, žlebove, maltne obrobe, okvirje ipd. običajno izvedemo pred vgradnjo dekorativnega ometa. Zaščitimo jih s primernimi zidnimi barvami, pri čemer pazimo, da premazov nekontrolirano ne nanašamo preko njihovih robov na ploskve pripravljene za vgradnjo dekorativnega ometa. Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20$ °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba: JUBIZOL ACRYL FINISH XT 2.0	~2,5 kg/m ²
------------------------------------------------------------------	------------------------

7. Varstvo pri delu, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja

Varovanje oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri nanašanju maltne zmesi z brizganjem, v vseh drugih primerih uporaba posebnih osebni zaščitnih sredstev in kaki posebni ukrepi za varno delo niso potrebni. Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih ter navodil v varnostnem listu, upoštevajte tudi naslednja opozorila:

H413 - Lahko ima dolgotrajne škodljive učinke na vodne organizme.

P101 - Če je potreben zdravniški nasvet, mora biti na voljo posoda ali etiketa proizvoda.

P102 - Hraniti zunaj dosega otrok.

P103 - Pred uporabo preberite etiketo.

P273 - Preprečiti sproščanje v okolje.

P501 - Vsebino/vsebnik odstranite v skladu z lokalnimi/regionalnimi/narodnimi/mednarodnimi predpisi.

Vsebuje 2-Oktil-2H-izotiazol-3-on, 1,2-Benzizotiazol-3(2H)-on, Zmes: 5-kloro-2-metil-2H-izotiazol-3-ona in 2-metil-2H-izotiazol-3-ona (3:1). Lahko povzroči alergijski odziv.

Algicidna in fungicidna zaščita sloja je omogočena z vsebnostjo terbutrina, cinkovega piritiona in 2-oktil-2H-izotiazol-3-ona.

Neporabljeno maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila. Otrdele ostanke in odpadke odstranimo na odlagališče gradbenih odpadkov, ki nastanejo pri rušenju objektov (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 03*). Tekoče ostanke odpadkov pa odstranimo na odlagališče odpadnih barv in lakov, ki vsebujejo organska topila ali druge nevarne snovi (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 11*).

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Posušeni madežev ni možno odstraniti. Tekoče snovi ali vode od pranja orodja in opreme ne smemo razliti po površini ali izliti v kanalizacijo ali vodotoke. Odpadno vodo je potrebno zbirati in porabiti pri naslednjih gradbenih, oziroma pleskarskih delih. Ostanke neporabljene odpadne vode je potrebno predati pooblaščenemu zbiralcu nevarnih odpadkov.

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Z JUBIZOL ACRYL FINISH XT 2.0 obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega dvoslojni nanos mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR AG ali mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR SILICONE na predhodno nanos primerne osnovne premaza.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.



10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitetnega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, občasno pa na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

Primernost JUBIZOL ACRYL FINISH XT 2.0 za izdelavo zaključnega sloja v JUB-ovih fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih je bila potrjena z evropskim tehničnim soglasjem ETA – testiranja so bila v skladu s smernicami ETAG 004/2000 opravljena na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani.

	
<p>JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 14</p> <p>Identifikacijska oznaka tipa proizvoda: 10.01.13 Številka izjave o lastnostih: 001/14-JUBIZOL ACRYL FINISH XT (XTZ)</p>	
<p>SIST EN 15824 Zunanji omet na osnovi organskih veziv</p>	
Paropropustnost	V2
Vpijanje vode	W3
Sprijemna trdnost	≥0,3 MPa
Toplotna prevodnost $\lambda_{10,suh}$	0,83 W/mK, P = 50% (tab. vrednost EN 1745)
Odziv na ogenj	A2

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} za odtenke po JUB-ovi barvni karti BARVE IN OMETI ali ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 2,5. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos ometa na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Omet izdelan po drugih vzorčnikih in barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je v teh primerih skupno barvno odstopanje od zelenega odtenka lahko tudi večje od prej navedene zajamčene vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave ometa, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-100/14-pek**, 10.12.2014



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

