

**TEHNIČKI LIST 13.02.03-SRB**

## MASE ZA FUGOVANJE

**AKRINOL Fugamix Superflex S2**

Visokoelastična disperzivna fugirna masa za nijansiranje

**1. Opis, upotreba**

AKRINOL Fugamix je disperzivna fugirna masa **za fugovanje unutrašnjih i spoljašnjih zidnih i podnih obloga od pločica** (keramičke pločice i klinkeri svih vrsta, stakleni i drugi mozaici) u stambenim, poslovnim i javnim objektima. Primerena je **za punjenje fuga širine i dubine do 6 mm**, pa i za podne obloge od pločica u prostorima s podnim grejanjem. Odlikuje se **visokom otpornošću na habanje, dobrom elastičnošću i dobrom vodoodbojnošću s izrazitim »drop efektom«, te dugotrajnom otpornošću na zarazu od zidnih budži**.

Za fugovanje obloga od pločica, za koje je izričito zahtevana kiselinska i alkalna postojanost (obloge od pločica u industrijskim objektima, proizvodnim radionicama, laboratorijsima itd.), masa za fugovanje AKRINOL Fugamix nije primerena i ne odgovara zahtevima za fugirne mase za zapunjavanje bilo kakvih dilatacijskih spojeva i zapunjavanje spojeva između ložišta i drugih elemenata keramičkih peći.

**2. Način pakovanja**

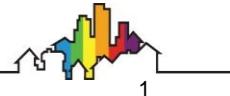
Plastične kantice od 3 kg

- Bela
- Odabранe nijanse po JUB-ovoj ton karti

**3. Tehnički podaci**

Osobine		Garantovane vrednosti	Zahtev SRPS EN 13888
Gustina smeše pripremljene za ugradnju (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,85	-
Temperaturna postojanost ugrađene fugirne mase ( °C)		-40 do +80	-
Dostignute osobine čvrstoće ugrađene mase za fugovanje	Osigurana prohodnost	12 - 24 sati po fugovanju (zavisno od uslova ugradnje)	-
	Dozvoljeno maksimalno opterećenje	7 dana po fugovanju	-
Pritisna čvrstoća nakon smrzavanja EN 12808-3 (MPa)		>15 (4 nedelje očvršćivanja) >40 (4 meseca očvršćivanja)	>15,0
Zatezna čvrstoća nakon smrzavanja EN 12808-3 (MPa)		>4,5 (4 nedelje očvršćivanja)	>3,5
Skupljanje EN 12808-4 (mm/m)		<2,0	<2,0
Upijanje vode kod 4-satnog natapanja EN 12808-5 (g)		<1,0	<5,0
Poprečna deformacija (mm) Po SIST EN 12002		>5,0	>5,0

Glavni sastojci: polimerno vezivo, kvarcna punila, pigmenti, hidrofobni dodaci.



Razvrstavanje po SRPS EN 13888 i SRPS EN 12002: **DG2ArW S2**

#### 4. Priprema podloge

Vreme, u kojem obloge od pločica postižu stanje primereno za fugovanje zavisi od vrste upotrebljenog cementnog lepila, od uslova sušenja cementnog lepila (temperatura vazduha i podloge, relativna vlažnost vazduha, vlažnost i upojnost podloge, dimenzije i upojnost ploča, odn. pločica, itd.) i od drugih uslova. Približne vrednosti za »normalne uslove« (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) navodimo u sledećoj tabeli:

Vrsta obloge	Standardna lepila	Brzovezujuća lepila	Klasični cementni malteri
Zidne obloge od pločica	~8 sati nakon lepljenja obloge	~2 sata nakon lepljenja obloge	~2 do 3 dana nakon lepljenja obloge
Podne obloge od pločica	~24 sata nakon lepljenja obloge	~4 sata nakon lepljenja obloge	~7 dana nakon lepljenja obloge

Oblogu od pločica – i fuge – dobro očistimo od ostatka lepila, praha i drugih nečistoća. Ako prilikom toga navlažimo fuge, sa fugovanjem započinjemo tek kada su potpuno suve.

#### 5. Priprema mase za fugovanje

Masu pre upotrebe samo dobro promešamo. Po potrebi dodamo samo malo vode (do max. 10 ml na pakovanje).

#### 6. Ugradnja mase za fugovanje

Zbog mogućnosti nijansiranja AKRINOLA Fugalux u vrlo intenzivne nijanse, potrebno je pre nanošenja mase na već ugrađenu keramiku, ispitati njenu mogućnost čišćenja na neugrađenoj površini keramičke pločice iste vrste. Fugirnu masu nanosimo gumenom lopaticom, odnosno gumenom gletericom i koso je (pod uglom od približno 45° u smjeru fuga) potiskujemo u fuge. Nakon ugradnje mase na 2- 3 kvadratna metra odnosno PRE POČETKA STVARANJA POVRŠINSKE KORE, fugirnu masu oblikujemo s DOBRO ISCEĐENIM SUNĐEROM! Ostatke tragova na oblozi očistimo nakon 2 do 4 sata (zavisno od debeljine fuge).

##### UPOZORENJE!

Usaglašenost nijanse ugrađene mase za fugovanje s uzorkom ili s ton kartom i jednolikost nijanse zavise od uslova sušenja i učvršćivanja mase. Velik uticaj na to ima i tehnika i higijena čišćenja već fugirane površine (preterano natapanje fugiranih površina vodom, čišćenje prljavom vodom, ostavljanje vode na očišćenim površinama nije dozvoljeno!).

Površina hraptavih ili jako upijajućih pločica se teže čisti, zato je potrebno da na probno premazanoj pločici postupak čišćenja proverimo pre samog početka fugovanja. Pri uklanjanju nanesenog „filma“ na površini pločica može nam pomoći razređena sircetna kiselina ili specijalna sredstva za uklanjanje cementnih mrlja. Masa za fugovanje sadrži kvarjni pesak, koji prilikom fugovanja u izuzetnim slučajevima može oštetići površinu pločica, zato probnim premazivanjem jedne od pločica proverimo i otpornost njene površine na ogrebotine.

Masu za fugovanje ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i obloge ne sme biti niža od +5°C, niti viša od +25 °C; spoljašnje površine odgovarajuće zaštitimo od sunca, vatra i padavina. Radove, bez obzira na takvu zaštitu, obustaviti po kiši, magli ili jakom vetrnu (\*30 km/h). Pri temperaturi vazduha ili podloge većoj od +20 °C fuge pre zapunjavanja lagano navlažimo vodom.

##### Okvirna prosečna potrošnja:

AKRINOL Fugamix 0,5 – 1,5 kg/m<sup>2</sup>, u zavisnosti od širine i dubine fuge i od veličine pločica

Pri ocenjivanju potrošnje može nam pomoći sledeća formula:

$$P = \square(A + B) \times C \times D \times 18,5 \square / (A \times B)$$

P – približna potrošnja fugirne mase (kg/m<sup>2</sup>); A – dužina pločice (cm); B – širina pločice (cm); C – debeljina pločice (cm); D – širina fuge (cm)



## 7. Čišćenje alata, postupanje sa otpadom

Alat operemo vodom odmah nakon upotrebe, osušene mrlje nije moguće ukloniti.

Neupotrebljenu smesu u dobro zatvorenoj ambalaži ostavimo za moguće popravke. Stvrdnute ostatke i otpatke odlažemo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj otpada: 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

## 8. Zaštita na radu

Za siguran rad potrebne su posebne mere, upozorenja i pojašnjenja

- **Oznake obaveštenja**

P273 Sprečiti ispuštanje u životnu sredinu.

P402+P404 Čuvati na suvom mestu. Čuvati u zatvorenoj ambalaži. P501

Odlaganje sadržaja/ambalaže prema važećim zakonskim propisima. ·

- Dodatni podaci:**

Sadrži:

Reakcijska masa metil 1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil sebakata i bis (1,2,2,6,6-pentametil-4- piperidil). Može uzrokovati alergijsku reakciju. Bezbednosni i tehnički list dostupan na zahtev.

Fungicidna zaštita sloja supstance omogućena je sadržajem aktivne supstance cinkov piriton (usklađeno sa Uredbom EU/528/2012, čl. 58).

## 9. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Nezalepljenu prašinu i druge nezalepljene nečistoće možemo da počistimo, usisamo ili opremo vodom. Zalepljenu prašinu i druge tvrdokorne mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namoćenom u rastvoru univerzalnih sredstava za čišćenje u domaćinstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

## 10. Skladištenje, transportni uslovi i rok upotrebe

Skladištenje i transport na temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca.NE SME SMRZNUTI! **Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.**

## 11. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenačkim, evropskim i drugim standardima. Postizanje deklarisanog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno proveravamo u sopstvenim laboratorijima, na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te povremeno i u drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu.Kvalitet obezbeđuje i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sistem menadžmenta kvalitetom ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenačke i evropske standarde vezane za zaštitu životne sredine i upravljanja zaštitom zdravlja i bezbednošću na radu, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

## 12. Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovu naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovano zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Boja fugirne mase je, s obzirom na ton kartu, uzorak ili potvrđeni uzorak, najbolja moguća podudarnost, te se od željene nijanse može neznatno razlikovati.

Za kontrolu navedenih odstupanja merodavan je osušen nanos mase za fugovanje na standardnom testnom kartonu. Razlike u nijansi, koje su posledica neodgovarajućih radnih uslova, drukčije tehnike ugradnje od one opisane u ovom tehničkom listu ili ugradnje na neodgovarajuće pripremljenu, vlažnu ili nedovoljnu suvu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo za eventualne kasnije promene i dopune.



Oznaka i datum izdavanja: **TRC-099/15-mar**, 13.12.2015

---

**JUB kemična industrija d.o.o.**

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si [www.jub.eu](http://www.jub.eu)

Proizvod je izrađen u organizaciji koja je nosilac sertifikata ISO 9001:2008,

ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

