

TEHNIČKI LIST 02.01.24-SRB

MASE ZA IZRAVNAVANJE

JUBOFLOOR

masa za izravnavanje podova

1. Opis, upotreba

JUBOFLOOR je samorazlivajuća masa za izravnavanje podova u unutrašnjosti, napravljena na bazi hidrauličnih i polimernih veziva. Koristi se za pripremu ili fino izravnavanje (maksimalna debljina nanošenja je 10 mm) svih vrsta cementnih podnih površina (cementni estrih, beton, teraco itd.) u stambenim objektima, pre lepljenja tekstilnih, linoleum, PVC, gumenih i drugih podnih obloga, a opterećenje poda ne prelazi 150 kg/m². U normalnim uslovima, obloge je moguće lepitи već 2 dana nakon postavljanja mase za izravnavanje.

2. Način pakovanja

Papirne vreće od 25kg

3. Tehnički podaci

Gustina pripremljene smeše (kg/dm ³)	~1,8	
Debljina nanosa (mm)	do 10	
Otvoreno vreme za ugradnju pripremljene smeše (sati) T = + 20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %	~ 20	
Vreme sušenja (sati) T = + 20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %	Minimalna prohodnost (sati)	~ 3
	Obradljivost (dani)	~ 2
Pritisna čvrstoća (MPa)	>25	
Adhezija na betonsku površinu (MPa) EN 24624	>1	

Sastav: cement, polimerno vezivo, kalcitno punilo, celulozni uguščivač, aditivi za razливanje

4. Priprema podloge

Podloga može biti cementna podna površina svih vrsta (**cementni estrih**, beton, teraco itd.), ako je dovoljno čvrsta, suva i čista, bez prašine i slabo vezanih delova, ostataka ulja, masti i druge prljavštine. Nove podloge treba sušiti najmanje jedan mesec u normalnim uslovima (T=+ 20 °C, rel. vl. vazduha=65 %). Sa starih podloga – već obojenim nekim od podnih premaza – struganjem, brušenjem ili paljenjem odstraniti sve slabo vezane slojeve boje, dok čvrsto prihvaćene (one koji se ne mogu odstraniti) samo ohrapaviti. Sa starih teraco podloga potrebno je ukloniti lak i druge premaze, koristeći mlaz tople vode ili pare.

Pre ugradnje JUBOFLOORA podlogu premazati vodom razređenim JUKOL Primerom (JUKOL Primer : voda = 1 : 1) - potrošnja primera 90 – 100 g/m². Osnovni premaz nanositi molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krvnenim ili tekstilnim molerskim valjkom, odnosno prskanjem. Masu za izravnavanje ugraditi kad se osnovni premaz osuši.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hraptavosti podloge):
JUKOL Primer 90 – 100 g/m²

5. Priprema izravnajuće mase za ugradnju

JUBOFLOOR pripremiti tako što se sadržaj vreće (25 kg), uz kostantno mešanje, dodaje u 7 l vode. Pri postizanju homogene mase, smešu ostaviti 5 minuta i ponovo dobro razmešati uz moguć dodatak vode.Tako pripremljena masa je upotrebljiva približno10 minuta.



6. Ugradnja mase za izravnanje

Masu rasporediti na podnoj površini metalnom gletericom (debljina nanosa od 1 mm do max. 10 mm). Najbolji konačni izgled ugrađenog proizvoda postiže se ako se masa pri ugradnji dodatno tretira igličastim valjkom. U nepovoljnim uslovima, zaštititi ugrađenu masu od prebrzog sušenja i vlažiti je najmanje jedan dan nakon nanošenja.

Pre lepljenja podnih obloga potrebo je proveriti čvrstoću i vlažnost ugrađene mase za izravnavanje. Lepljenje obloga je moguće samo kada vlaga u izravnavačučoj masi padne ispod 4 % (mereno kontaktnim vlagomerom!), u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. = 65%), što je približno 2 dana nakon ugradnje. Pre lepljenja obloga, površina mase za izravnavanje se obrađuje finim brusnim kamenom ili odgovarajućim brusnim papirom. Brušenje može biti ručno ili mašinsko, a pri mašinskom brušenju odgovarajućom opremom obezbediti i usisavanje čestica prašine. Pre postavljanja drvenih obloga, vlažnost ugrađenog i očvrslog materijala ne sme da prelazi 2 %.

Prilikom pripreme podloge i postavljanja obloga pridržavamo se relevantnih standarda i smernica koje važe za njihovu ugradnju (npr. DIN 18365).

Podloge se mogu opteretiti nakon 4 dana od ugradnje.

Ugradnja mase je moguća samo u odgovarajućim vremenskim uslovima, odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od $+15^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+25^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost vazduha ne viša od 70 %.

Prosečna potrošnja:

JUBOFLOOR ~1,5 kg/m² za sloj debljine 1 mm

7. Bezbednost i zaštita na radu

Detaljna uputstva vezana za rukovanje proizvodom, upotrebu lične zaštitne opreme, upravljanje otpadom, čišćenje alata, mere prve pomoći, znakovi upozorenja, reči upozorenja, opasne komponentne, izjave o opasnostima i izjave o bezbednosti se nalaze u bezbednosnom listu proizvoda koji se nalazi na web lokaciji kompanije JUB. Prilikom primene proizvoda slediti uputstva i propise iz zaštite u građevinskim, fasadnim i molerskim radovima.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Proizvod zaštititi od vlage tokom transporta. Čuvati u suvim i provetrenim prostorijama, van domaćaja dece.

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 6 meseci.

9. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama prema lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta osigurava se u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, kao i u drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001, ISO 50001 i ISO 45001.

10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanoj zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **JBF-SRB-08/22**, 22.08.2022.

JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

