

TEHNIČKI LIST 03.02.02-SRB
 UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

JUPOL EKONOMIK

bela unutrašnja boja

1. Opis, upotreba

JUPOL EKONOMIK je na osnovi vodene disperzije izrađena unutrašnja zidna boja. Upotrebljavamo je **za dekorativnu zaštitu zidova i tavanica u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije i drugim objektima**, ako za takvu zaštitu nije zahtevana upotreba perivih boja, odnosno boja otpornih na mokro brisanje. Odgovarajuće podloge su fini malteri svih vrsta, površine zaglađene masama za izravnavanje, reljefne papirnate tapete, pa i gips kartonske i vlaknocementne ploče, iverice, neomalterisani beton, i sl. Moguć je nanos i na dobro prihvaćene stare disperzijske premaze i dobro prihvaćene dekorativne maltere svih vrsta.

Odlikuje je **izuzetno nizak sadržaj lako isparivih organskih materija, ne sadrži teške metale. Jednostavna je za nanošenje**, film boje je **dobro paropropustan i otporan na suvo trljanje**, prilikom brisanja mokrom krpom ili sunderom smekša se i ošteti.

Boji za dekorativnu zaštitu zidnih i plafonskih površina, na kojima zbog visoke relativne vlažnosti vazduha postoji velika verovatnoća pojave kondenzacije, te zbog toga u uglovima, iza ormara i drugde postoji mogućnost za intenzivan razvoj različitih vrsta zidnih plesni (kuhinje, kupatila i drugi sanitarni prostori, praonice, podrumi i sl.) možemo dodati od 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA.

2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 15 l:

- bela (nijansa 1001)
- do pastelnih nijansi moguće je nijansiranje DIPI COLOROM (do 200 ml na 15 l bele boje) ili DIPI KONCENTRATOM (do 100 ml na 5 l bele boje)

boje različitih nijansi možemo međusobno mešati u proizvoljnim odnosima!

3. Tehnički podatci

gustina (kg/dm ³)		~1,63	
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<1 zahtev EU VOC – kategorija A/c (od 01.01.2010): <30	
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suvo na dodir	~3	
	primereno za dalju obradu	4 - 6	
karakteristike osušenog filma boje	razvrstavanje po EN 13300	Otpornost na mokro brisanje	nije otporan
		pokrivnost	razred 2 pri izdašnosti 9,0 m ² /l
		Izgled	mat
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<100
		vrednost Sd (d = 100 μ m) (m)	<0,01 razred I (visoka paropropusnost)



glavni sastojci: vinilacetatno vezivo, fina kalcitna punila, celulozni ugušćivač, voda

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plesnima zaražene površine pre bojenja obavezno dezinfikujemo.

Pre prvog bojenja obavezan je osnovni premaz. Preporučujemo vodom razređenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), za zahtevnije i manje kvalitetne površine (manje kvalitetne obloge od gips kartonskih ploča, gips maltere, vlaknecementnih ploča, iverice i neomalterisane betonske podloge) vodom razređen JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanesimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim molerskim valjkom, moguće je i špricanjem. S bojenjem možemo u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) početi 6 (AKRIL EMULZIJA) odnosno 12 (JUKOLPRIMER) sati od nanosa osnovnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja i pre nanošenja boje na podloge zaglađene disperzijskim masama za izravnavanje osnovni premaz obično nije potreban.

Okvira, odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):	
AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
ili	
JUKOLPRIMER	90 – 100 ml/m ²

5. Priprema boje

Boju pre upotrebe samo temeljno promešamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehnici i načinu nanošenja razredimo vodom (najviše 10 %). OPREZ! Pokrivenost boje ređenjem se smanjuje!

Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene površine (ili još bolje: svih površina, koje bojimo u istoj nijansi), egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike površine, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje ni za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najpre boju iz najmanje tri kante. Kad upotrebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalim u posudi je dobro promešamo, itd. Egalizacija bele boje iste proizvodne šarže, koju nismo redili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje u toku bojenja (dodavanje nijansirnih sredstva, ređenje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih polja, izračunamo ili ocenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

6. Nanošenje boje

Boju nanosimo u dva sloja u razmaku 4 – 6 sati ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %), s dugodlakim krznenim odnosno tekstilnim molerskim valjkom (dužina vlakana odnosno niti iznosi 18 – 20 mm, upotrebljivo je prirodno ili veštačko kržno odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih vlakana - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), s molerskom četkom primerenom za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanjem. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežu za ceđenje.

Pojedinu zidnu površinu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete i sl.) koristimo odgovarajuću četku ili manji molerski valjak, te ih uvek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima, odnosno odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvira, odnosno prosečna potrošnja za dvoslojni nanos	
JUPOL EKONOMIK	170 - 200 ml/m ² zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge



7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo redili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u životnu sredinu i ne odстранjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke maltera i otpatke, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu

Zaštita disajnih puteva zaštitnom maskom i zaštita očiju zaštitnim naočarima ili štitnikom za lice je potrebna samo kod nanošenja boje špricanjem, u protivnom poštujemo opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova. Upotreba posebnih ličnih zaštitnih sredstava i posebnih postupaka za siguran rad prilikom nanošenja boje molerskim valjkom ili četkom nije potrebna.

Ukoliko boja dođe u dodir s očima, odmah ih isperemo vodom.

9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojene površine ne zahtevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«. Osnovni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmane 18 meseci.

11. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, takođe se osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu usled pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC- 036/10-gru-tor**, 24.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

