

TEHNIČKI LIST 01.06.- SRB OSNOVNI PREMAZI

SILICONEPRIMER (JUBOSIL G)

silikonski osnovni premaz

1. Opis, upotreba

SILICONEPRIMER je izrađen na osnovi vodene emulzije silikonskih smola, **osnovni premaz za sve vrste fasadnih površina** (mineralnih i drugih maltera, betona, vlaknencementnih ploča, itd.), upotrebljavamo ga posebno pre bojenja silikonskim ili akrilnim fasadnim bojama (takođe i pre bojenja krečnim fasadnim bojama, posebno ako bojenjem površine dodatno hidrofobiziramo silikonskim vodoodbojnim sredstvima).

Dobro penetrira u podlogu, egalizuje je u pogledu upijanja vode, jako povećava vodoodbojnost i smanjuje rastvaranje u vodi brzo topivih soli na površini podloge ili tik ispod nje. Na podlogu veže prašinu i druge slabo prihvaćene delove koje čišćenjem iz bilo kojeg razloga nismo mogli odstraniti.

2. Način pakiranja

Plastične kante od 5 l

3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,04
vreme sušenja T=+20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suvo na dodir	~2
	primereno za daljnju obradu	
	da je postignuta otpornost na ispiranja atmosferskim padavinama	~24
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<8 zahtev EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30

glavni sastojci: silikonsko i stirenakrilatno vezivo, voda.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti tvrda, suva i očišćena od slabo prihvaćenih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti ili druge prljavštine. Pre svega za vrlo zaprljane fasadne površine, kao i fasadne površine zaražene zidnim algama i plesnima preporučujemo pranje mlazom vruće vode ili pare – posle pranja površinu obavezno dezinfikujemo ALGICIDOM.

Novo ugrađene maltere i izravnavajuće mase u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vreme sušenja minimalno je mesec dana. Kod obnavljajućeg bojenja s podloge u celosti odstranimo sve stare slabo prihvaćene i u vodi lako topive slojeve, špriceve i druge dekorativne nanose.

Prilikom mogućeg krpljenja bilo kakvih oštećenih površina koristimo samo postupke kojim pokrpljenje površine u pogledu hrapavosti osiguravaju visoki nivo egaliziranosti.



5. Uputstvo za upotrebu

Proizvod pre upotrebe samo dobro promešamo i s vodom razredimo u razmeri 1 : 1. Količine koje su nam potrebne za premazivanje pojedinih površina izračunamo ili procenimo iz površine tih površina i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

Nanosimo ga molerskom četkom primerenom za nanos disperzijskih premaza, možemo i sa dugodlakim krznenim odnosno tekstilnim molerskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti je 18 do 20 mm; upotrebljivo je prirodno i veštačko krzno, kao i tekstilne obloge od različitih sintetičkih vlakana – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester) ili špricanjem u jednom sloju. Prilikom nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežicu za ceđenje.

Za špricanje možemo upotrebljavati klasične visokopritisne i moderne niskopritisne pištolje različitih vrsta (s "spoljnim" ili "unutrašnjim" mešanjem vazduha), takođe i "airless" agregate najrazličitijih proizvođača, čemu prilikom izbora odgovarajućih mlaznica i radnog pritiska poštujemo uputstva proizvođača. Pojedinu zidnu površinu premazujemo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardan dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete, i sl.) bez obzira na pre navedeno pri svakom nanosu premaza uvek prvo obradimo, pri čemu koristimo odgovarajuću četku ili odgovarajući manji molerski valjak.

Nanošenje premaza je moguće samo u primerenim vremenskim uslovima odnosno primerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Fasadne površine od sunca, vetra i padavina zaštitimo sa zavesama, ali i pored takve zaštite po kiši, magli ili jakom vetru (≥30 km/h) ne radimo.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):
SILICONEPRIMER 90 - 100 ml/m ²

6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom, osušene ostatke ne možemo odstraniti.

Nepotrošeni premaz (samo onaj koji nismo razredili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljivanja. Neupotrebljive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okolinu i ne odstranjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke maltera i otpatke, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. Sigurnost pri radu

Zaštita disajnih puteva zaštitnom maskom i zaštita očiju zaštitnim naočarima ili štitnikom za lice je potrebna samo kod nanošenja špricanjem, u protivnom poštujemo opšta uputstva i propise iz zaštite kod građevinskih odnosno molersko farbarskih i fasaderskih radova. Upotreba posebnih ličnih zaštitnih sredstava i posebnih postupaka za siguran rad prilikom nanošenja boje molerskim valjkom ili četkom nije potrebna.

Ukoliko premaz dođe u dodir s očima, odmah ih isperemo s vodom.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.

9. Kontrola kvaliteta

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta osiguravamo sa u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite okoline i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-028/10-gru-tor**, 24.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

