

TEHNIČKI LIST 01.02.01.- SRB
 OSNOVNI PREMAZI

SILICATEPRIMER (JUBOSIL GX)

silikatni osnovni premaz

1. Opis, upotreba

SILICATEPRIMER je na osnovi kalijumovog vodenog stakla izrađen **osnovni premaz za krečne i krečnocementne fasadne i unutrašnje zidne podloge pre bojenja silikatnim bojama i pre ugradnje silikatnih dekorativnih maltera. S njime možemo razređivati silikatne zidne boje i druge silikatne premaze, kao i silikatne maltere.**

Hemijski se veže za kreč u podlozi, egalizuje je u pogledu upijanja vode, na sebe veže prašinu i druge slabo prihvaćene delove koje čišćenjem iz bilo kojeg razloga nismo mogli odstraniti.

2. Način pakovanja

Plastične kante od 5 l

3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,05
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suvo na dodir	~2
	primereno za dalju obradu	~12
	da je postignuta otpornost na ispiranje atmosferskim padavinama	~24
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<3 zahtev EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30

glavni sastojci: stirenakrilatno vezivo, kalijevo vodeno staklo, voda.

4. Priprema podloge (ako proizvod upotrebljavamo kao osnovni premaz)

Podloga mora biti tvrda, suva i očišćena od slabo prihvaćenih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti ili druge prljavštine. Pre svega za vrlo zaprljane fasadne površine, kao i fasadne površine zaražene zidnim algama i plesnima preporučujemo pranje mlazom vruće vode ili pare – posle pranja površinu obavezno dezinfikujemo ALGICIDOM.

Novougrađene maltere i izravnavajuće mase u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine. Kod obnavljajućeg bojenja s podloge u celosti odstranimo sve stare slabo prihvaćene i u vodi lako topive slojeve, špriceve i druge dekorativne nanose.

Prilikom mogućeg krpljenja bilo kakvih oštećenih površina koristimo samo postupke kojim pokrpljene površine u pogledu hrapavosti osiguravaju visoki nivo egaliziranosti.

5. Uputstvo za upotrebu (ako proizvod upotrebljavamo kao osnovni premaz)

Proizvod pre upotrebe dobro promešamo i s vodom razredimo u razmeri 1 : 1. U slučaju da želimo osnovnim premazom podlogu predbojiti, mešamo ga s vodom i jednom od JUB-ovih silikatnih zidnih boja (možemo upotrebiti JUBOSILCOLOR SILICATE ili REVITALCOLOR SILICATE, a za pripremu unutrašnjih površina i JUPOL SILIKAT) u razmeri 1 : 1 : 1. Količine koje su nam potrebne za premazivanje pojedinih površina izračunamo ili procenimo iz



površine tih površina i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim slučajevima potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

Nanosimo ga molerskom četkom primerenom za nanos disperzijskih premaza ili dugodlakim krznenim odnosno tekstilnim molerskim valjkom (dužina dlaka, odnosno niti je 18 do 20 mm, upotrebljivo je veštačko krzno, odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih vlakana – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester) u jednom sloju. Prilikom nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežicu za ceđenje.

Pojedinu zidnu površinu premazujemo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Površine nedostupne za standardni dugodlaki molerski valjak (uglovi, žlebovi, uske špalete, i sl.) uvek prve obradimo, pri čemu koristimo odgovarajuće četke ili odgovarajuće manje molerske valjke.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge ne sme da bude niža od +8 °C i ne viša od +30 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Fasadne površine od sunca, vetra i padavina zaštitimo sa zavesama, ali i pored takve zaštite po kiši, magli ili jakom vetru (≥ 30 km/h) ne radimo.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja	
SILICATEPRIMER	90 - 100 ml/m ² , zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge
	Odnosno
	približno 60 - 70 ml/m ² , za pripremu mešavine za predbojenje

6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

UPOZORENJE! Pre nanošenja silikatnih premaza neophodno je dobro zaštititi prozorske i vratne okvire, prozorske klupice, kao i stakla, zatim i druge istaknute površine, jer mrlje nije moguće ukloniti.

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošeni premaz (samo onaj koji nismo razredili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja. Neupotrebljive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okolinu i ne odстранjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke maltera i otpatke, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. Sigurnost pri radu

Prilikom upotrebe proizvoda poštujujte uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova.

Proizvod sadrži kalijumovo vodeno staklo, koje nadražuje oči i kožu, zato prilikom rada upotrebljavajte tome primerena lična zaštitna sredstva.

Ispiranjem vodom pomažete sebi ukoliko proizvod dođe u dodir s kožom ili ako vam padne odnosno špricne u oči – u tom slučaju potražite i pomoć lekara.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 meseci.

9. Kontrola kvaliteta

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta osiguravamo sa u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde s područja zaštite okoline i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postiču optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-189/10-gru-tor**, 04.02.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

