

TEHNIČKI LIST 01.04.01.- SRB OSNOVNI PREMAZI

REVITALPRIMER (JUBOSIL EX)

egalizacijski osnovni premaz

1. Opis, upotreba

REVITALPRIMER je sintetičnim mikro vlaknima i finim kvarcnim peskom punjen osnovni premaz, izrađen na bazi kalijumovog vodenog stakla i akrilnih veziva. Primeren je za **premazivanje vlasasto raspucanih – fino zaglađenih ili rustikalno obrađenih podloga, te nejednakomerno hrapavih – pokrpljenih površina** pre bojenja s mikroarmiranim i drugim bojama, upotrebljavamo ga i kao osnovni premaz u različitim zahtevnijim dekorativnim tehnikama obrade unutrašnjih zidnih površina.

Dobro premoštava pukotine, podlogu egalizuje u pogledu hrapavosti i upijanja vode, te na sebe veže prašinu i druge slabo prihvaćene delove koje čišćenjem iz bilo kojeg razloga nismo mogli odstraniti.

2. Način pakovanja

Plastične kante od 5 l

3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,54
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suho na dodir	~2
	primereno za daljnju obradu	~12
	da je postignuta otpornost na ispiranja atmosferskim padavinama	~24
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<10 zahtev EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30

glavni sastojci: stirenakrilatno vezivo, kalijumovo vodeno staklo, silikatna punila, xanthan guma i celulozni zgušćivač, voda.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti tvrda, suva i očišćena od slabo prihvaćenih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti ili druge prljavštine. Pre svega za vrlo zaprljane fasadne površine, kao i fasadne površine zaražene zidnim algama i plesnima preporučujemo pranje mlazom vruće vode ili pare – posle pranja površinu obavezno dezinfikujemo.

Novo ugrađene maltere i izravnavajuće mase u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine. Kod obnavljajućeg bojenja s podloge u celosti odstranimo sve stare slabo prihvaćene i u vodi lako topive slojeve, špriceve i druge dekorativne nanose.



5. Uputstvo za upotrebu

Proizvod pre upotrebe, pa i za vreme upotrebe, dobro promešamo. Ukoliko je potrebno, razredimo ga do 10% SILICATEPRIMER-om. Količine koje su nam potrebne za premazivanje pojedinih površina izračunamo ili procenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

Nanosimo ga molerskom ili zidarskim četkom primerenom za nanos disperzijskih premaza u jednom, dva ili više slojeva. Pojedinu zidnu površinu premazujemo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Prilikom višeslojnih nanosa, svaki sledeći sloj nanosimo odnosno razvlačimo upravno na prethodni.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od +8 °C i ne viša od +30 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Fasadne površine od sunca, vetra i padavina zaštitimo sa zavesama, ali i pored takve zaštite po kiši, magli ili jakom vetru (≥ 30 km/h) ne radimo.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):
REVITALPRIMER 300 – 600 ml/m ²

6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

UPOZORENJE! Pre nanošenja silikatnih premaza dobro zaštitimo prozorske i vratne okvire, prozorske klupice, kao i stakla, te druge istaknute površine, jer mrlje nije moguće ukloniti.

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošeni premaz (samo onaj koji nismo razredili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja. Neupotrebjive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okolinu i ne odстранjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke maltera i otpatke, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. Sigurnost pri radu

Prilikom upotrebe proizvoda poštujujte uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih i fasaderskih radova.

Proizvod sadrži kalijumovo vodeno staklo, koje nadražuje oči i kožu, zato prilikom rada upotrebljavajte tome primerena lična zaštitna sredstva.

Ispiranjem vodom pomažete sebi ukoliko proizvod dođe u dodir s kožom ili ako vam padne odnosno špricne u oči – u tom slučaju potražite i pomoć lekara.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.

9. Kontrola kvaliteta

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta osiguravamo sa u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde s područja zaštite okoline i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-025/10-gru-tor**, 24.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje certifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

