

## TEHNIČKI LIST 12.12- SRB

### GRAĐEVINSKA LEPILA, MASE ZA IZRAVNAVANJE

# ELEKTROFIX

elektroinstalacijski gips

#### 1. Opis, upotreba

ELEKTROFIX je na osnovi gipsa pripremljena **brzovezujuća malter smesa namenjena pričvršćivanju električnih kablova, elektroinstalacijskih cevi, uvodnica, razvodnica, prekidača i drugih elemenata kod elektroinstalatorskih radova, pa i za punjenje instalacijskih kanala, dubljih pukotina, fuga, rupa i udubljenja na unutrašnjim zidnim i plafonskim površinama**, na podlogama kao što su fini i grubi malteri svih vrsta, neomalterisane betonske, površine od opeke, siporeksa i druge površine.

#### 2. Način pakovanja

papirne vreće od 2 i 20 kg

#### 3. Tehnički podaci

gustina (za ugradnju pripremljena smesa) (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,76
Otvoreno vreme za ugradnju pripremljene smese T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (minuta)	3 do 4
debljina nanosa (cm)	do 5
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (dani)	primereno za daljnju obradu 2 do 3 (pri maksimalnoj debljini nanosa)

glavni sastojci: gips, cement, silikatno punilo, celulozni uguščivač

#### 4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine, sa prebojenih površina odstranimo sve nanose boje, uljane boje, lakove i emajle. Posebna priprema podloge nije potrebna, u posebnim slučajevima je nakon čišćenja samo navlažimo vodom.

#### 5. Priprema i ugradnja smese

U posudi od mekane gume suvu malter smesu umešamo u približno 30 % vode, pa je upotrebimo za pričvršćivanje instalacijskih elemenata na zidne površine odmah po mešanju, za pričvršćivanje kablova, instalacijskih cevi i drugih elemenata na plafonske površine upotrebimo je kad počne stvrdnjavati, a to je 3 do 4 minuta po završetku mešanja.

Navedena pravila poštujemo i prilikom punjenja instalacijskih kanala, dubljih pukotina, fuga i udubljenja. Malter mešavinu pripremamo usput i samo toliko koliko nam je potrebno za upotrebu. Posle 7 do 10 minuta (zavisno od količine dodata vode) masa potpuno otvrđene i više nije upotrebljiva.

Prilikom rada upotrebljavamo samo nerđajući alat - nerđajuću čeličnu gletaricu i nerđajuću molersku špahtlu. Ukoliko ELEKTROFIX upotrebljavamo kao masu za izravnavanje – za punjenje kanala, dubljih pukotina, fuga ili manjih udubljenja – možemo ga nakon 12 sati brusiti, nakon 2 do 3 dana (zavisno od debljine nanosa) površinu možemo fino izravnati JUBOLINOM, JUBOLINOM P-25 ili NIVELINOM, ukoliko takvo izravnavanje nije potrebno, možemo je prebojiti



jednom od unutrašnjih disperzijskih zidnih boja.

Ugradnja smese moguća je samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podlage neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja:	
ELEKTROFIX	11 kg/m <sup>2</sup> za sloj debljine 1 cm

## 6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom. Posuda za pripremu ELEKTROFIXA neka bude od mekane gume, radi lakšeg čišćenja stvrđnute mase.

Nepotrošenu praškastu smesu u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive ostatke izmešamo s vodom i stvrđnute odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Oчиšćena ambalaža može se reciklirati.

## 7. Sigurnost pri radu

Poštujte opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih, električarskih i molerskih radova.

## 8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Prilikom transporta proizvod zaštitimo od navlaživanja. Skladištenje u suvim i prozračnim prostorima, izvan dohvata dece!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci za 2 kilogramsko pakovanje, odnosno najmanje 6 meseci za 20 kilogramsko pakovanje.

## 9. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta osiguravamo sa u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

## 10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postigu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovana zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-185/10-gru-tor, 31.01.2010

---

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5  
22310 Šimanovci  
Srbija  
T: +381 22 40 99 99  
F: +381 22 40 99 95  
E: [jub@jub.rs](mailto:jub@jub.rs)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
OHSAS 18001 H-022



CERTIFIED  
MANAGEMENT SYSTEM  
IONet  
Responsible Care®  
Odgovorno ravnjanje



Proizvod je proizведен u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

