

TEHNIČKI LIST 04.01.14-SRB

DEKORATIVNA OBRADA UNUTRAŠNJIH POVRŠINA

DECOR Magnetic base

Dekorativna funkcionalana unutrašnja masa za izravnavanje

1. Opis, upotreba

DECOR Magnetic base je disperzijska dekorativna i funkcionalna masa za gletovanje određenih delova unutrašnjih zidnih površina u stambenim, poslovnim i drugim objektima (kancelarije, konferencijske sale, škole, dečije sobe, prodavnice, restorani...). Njena funkcija je privlačenje magneta i zahvaljujući tome Decor Magnetic base lako može pretvariti sve zidne površine u zidove sa magnetnim karakteristikama. DECOR Magnetic base se dobro prihvata na krečne, krečnocementne, pa i na fine cementne maltere i gipskartonske ploče. Moguć je nanos i na već prebojene površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu. Zaglađene površine su sive boje i primerene su za bojenje svim vrstama disperzijskih zidnih boja. Preporučujemo Jupol Gold ili visokokvalitetnu latex boju Jupol Latex matt. DECOR Magnetic base se takođe može upotrebljavati u različitim sistemima radi postizanja dodanih funkcija zidnih površina, a posebno su preporučljivi sistemi:

DECOR Magnetic base	DECOR Magnetic paint	Jupol Gols/Latex	Opis površine
2 sloja	2-3 sloja	2 sloja	Ekstremni magnmetni učinak, obojeno u izabranu nijansu

Moguća je i samostalna upotreba proizvoda DECOR Magnetic base/paint, ali je za dostizanje jednakog magnetnog učinka potrebno povećati broj slojeva. Ukoliko se želi pisati kredom po ovako obrađenoj površini, umesto JUPOL Golda/Latexa upotrebiti DECOR Blackboard paint u crnoj ili zelenoj boji.

2. Način pakovanja

plastične kante od 3 i 8 kg

3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)	~2,03	
debljina nanosa (mm)	1 do 2 (za pojedinačni sloj) <3 (za dvoslojni nanos)	
vreme sušenja T=+20 °C, rel. vl. vazduha=65 % (sati)	Primereno za brušenje	~12
prihvat na standardni krečno cementni malter (1 : 1: 6) EN 1542 (MPa)	>0,30	

Glavni sastojci: polimerno vezivo, fina kalcitna punila, funkcionalni punioci, celulozni uguščivač, voda

4. Priprema podoge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista, bez slabo vezanih delova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisati ili odstraniti četkanjem. Nerazgrađene ostatke oplatnih ulja



sa betonskih površina operati mlazom vruće vode ili pare. Kod već obojenih površina sa podloge odstraniti sve, u vodi lako i brzo topive nanose, kao i obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Površine zaražene zidnim plesnima pre nanosa mase za izravnavanje dezinfikovati.

Novougrađene maltere pre ugradnje mase za izravnavanje sušiti, za svaki cm debljine od 7 do 10 dana (navedena vremena važe za normalne uslove: T = +20 °C, rel. vl.vazduh = 65 %).

Pre nanosa mase za izravnavanje obavezan je nanos osnovnog premaza. Preporučujemo vodom razeđenu AKRIL Emulziju (AKRIL Emulzija : voda = 1 : 1), koja se nanosi molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznjenim ili tekstilnim molerskim valjkom, a moguće je i špricanjem. Ugradnju mase za izravnavanje započeti, u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja: AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

DECOR Magnetic base je fabrički već pripremljena masa za izravnavanje i pred upotrebom je treba samo dobro promešati.

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Pre nanošenja DECOR Magnetic base, krep trakom označiti površinu gde će se masa naneti. Preporučuje se ugradnja u dva sloja, pri čemu debljina pojedinačnog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, (sa povećanjem broja slojeva, povećava se sila privlačenja magneta). Masu nanositi ručno – nerđajućom čeličnom gletericom – kojom se masa i razvuče po površini koju obrađujemo. Prilikom toga površinu trebašto bolje zagladiti. Ukoliko je potrebno, gletericom višak materijala skinuti i odstraniti.

Prvi sloj pre nanosa drugog, a isto tako i drugi, odnosno završni sloj obrusiti finim brusnim papirom.

Ugradnja je moguća samo u odgovarajućim vremenskim odnosno mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja (za dvoslojni nanos): DECOR Magnetic Base	2,0 – 2,5 kg/m ²
---	-----------------------------

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno oprati vodom.

Nepotrošenu masu za izravnavanje u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvati za kasniju upotrebu. Neupotrebljive ostatke izmešati s cementom (mogu se dodati i stvrdnuti ostaci maltera, pesak, piljevina) i stvrdnuto odstraniti na deponiju građevinskog otpada (klasifikacijski broj 17 09 04).

Oчиšćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva vezana za rukovanje proizvodom, upotrebu lične zaštitne opreme, rukovanje otpadom, čišćenje alata, mere prve pomoći , znake upozorenja, reči upozorenja, komponente, određene opasnosti, izjave o opasnosti i sigurnosne izjave su navedena u bezbednosnom listu proizvoda. Bezbednosni list možete naći www.jub.rs ili ga zahtevajte od proizvođača ili prodavca.

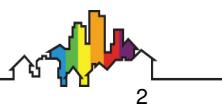
Pri korišćenju proizvoda je potrebno poštovati uputstva i propise iz zaštite građevinskih, fasaderskih i molerskih radova.

9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece.

NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.



10. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i lokalnim, evropskim i drugim standardima. Postizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite okoline i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo sa sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanoj zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: R-SRB /ver.2/ DMB, 18.01.2019.

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizведен u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

